

## 电子温湿度记录仪

型号：DT-TH20（内置温湿度探头）

根据现在国内相关认证的要求，食品、医药、电子和化工行业的仓库，冷库，阴凉库，实验室，净化车间，电子封装材料仓库，运输车等等环境都是要求温湿度的自动监测和记录，我司特开发了大屏幕的智能电子温湿度记录仪。

### 1、产品特点

- ⊕ 可重复使用，没有耗材
- ⊕ 记录间隔（1秒~24小时），可调
- ⊕ 探头互换性好
- ⊕ °C和°F切换
- ⊕ ABS工程塑料外壳
- ⊕ 超低功耗设计，电池寿命：1-2年
- ⊕ 可以设置温湿度的上下限，带蜂鸣报警功能。  
声光报警、短信报警和电话报警（选配）。  
该款产品真正实现了24小时监测的要求
- ⊕ 数据：曲线和报表两种格式。包括最小，最大，平均温度的分析。  
数据可以另存为：EXCEL和TXT格式
- ⊕ 大屏幕LCD显示：温度、湿度、时间、电池容量、报警提示等



### 2、技术参数

温度范围	-20°C~70°C
温度精度	±0.5°C
温度分辨率	0.1°C/F
湿度范围	0%~100% RH
湿度精度	±3% RH (10%~85%), 其它范围±5% (测试环境 23°C ±2°C)
湿度分辨率	0.1% RH
存储容量	32768 组
报警设置	标准：上下限声音报警（声光、电话报警和短信报警选配）
刷新速率	1秒 或者 与记录间隔同步
记录间隔	1秒~24小时可调
通讯接口	USB 2.0
电池寿命	高能锂电池，1~3年（视使用频率而定）
存储环境	-20°C~70°C
外型尺寸	102 mm×109 mm×29 mm
随机配件	USB 数据线，保修卡、合格证和专业软件（9-24V 电源适配器选配）

### 3、典型应用

大屏幕电子温湿度记录仪广泛应用于医疗行业、电子行业、食品行业、运输行业、农业研究、化工行业、纺织行业、气象环保、暖通制冷、档案管理、生化实验室等领域。