

常州市雄华自动化设备有限公司

自清洗过滤器控制箱

GLQ-36 型

使
用
说
明
书

一、概述

本控制器可配套电动吸式、刷式、叠片式、转向式、排污式、多芯式等自动清洗过滤器设备。在自动过滤器普遍应用的今天，我们为过滤器供货商**节省成本、提高产品性能**的同时也**提高了产品竞争力**。

本控制器在业内专家指导下，充分考虑了自动清洗过滤器设备的各种工况及相关控制程序。本控制器是自动清洗过滤器设备的电气控制核心，具备多种保护和报警功能。具有时间、压差等多种控制方式，其性能超过国外同类产品。

本控制器采用高速CPU芯片，内部自带看门狗电路和**断电记忆**。采用全中文液晶显示操作界面，操作简捷明了，完全替代了可编程控制器（PLC）加文本显示器的方式，并可实现远程监控。本控制器是自动清洗过滤器的必备也是最佳控制核心。

本控制器使用方便：接上电源、电机、电动阀、压差开关等，经设定参数后就能按你所要的工作要求进行工作。

本控制器体积小巧玲珑而且密封程度高，可直接安装在自清洗过滤器上。

我们愿意为客户“量身订做”不同需求的产品。

二、面板图

GLQ-36 控制器面贴字符



面板布置图介绍

- 1、状态指示区：工作状态一目了然，电源指示灯闪烁时表示故障状态。
- 2、液晶显示区：所有工作状态用文字显示。
- 3、按 键 区：[自动/手动]切换键，上、下、左、右光标键，主菜单[MAIN]键，多功能[ENT]键和启动[START]键。

三、操作应用

1、使用前的操作：

控制箱按箱内端子图接入电源线和各输入输出线，经检查无误后通电。

2、操作方式

a、手动模式：

按下[手动/自动]模式切换键，屏幕显示“手动模式”状态，移动上下键，控制光标到所需单独控制的对象上，按下[ENT]，控制对象显示相应的工作状态，改变其状态可以再按[ENT]键。

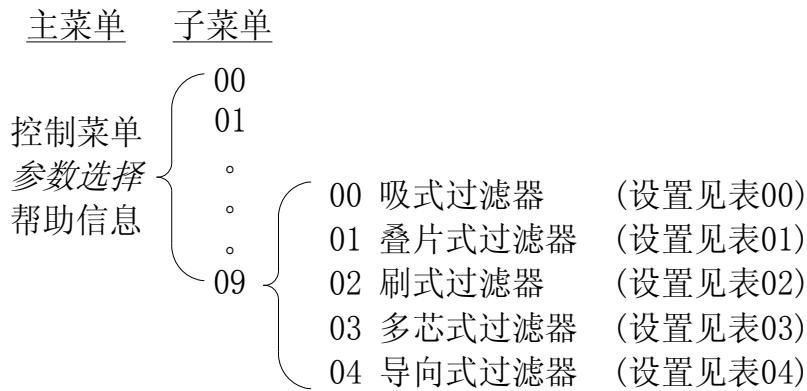
注：从自动切换到手动时所有对象都在停止状态。

b、自动模式：

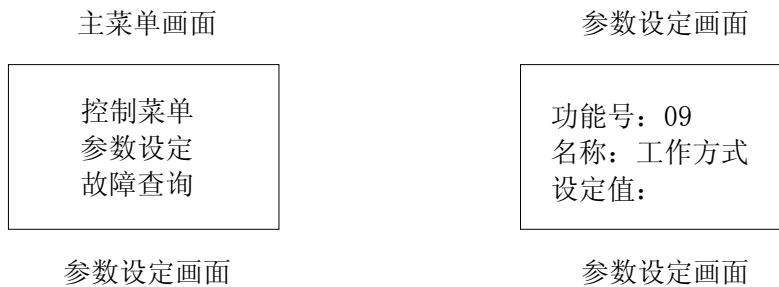
按下[手动/自动]键切换到自动状态时，屏幕显示“自动模式”，光标控制按键失效，屏幕显示运行时间及设定时间，当运行在周期时间（过滤工作时间）时，周期时间开始倒计时，同时光标闪烁，表示程序运行在此状态。

c、参数设定

按[MAIN]键进入主菜单，主菜单模式（见下图A）。光标移到参数选择位置，按[ENT]键进入子菜单，光标移到功能号选择位置，选择相应的功能号，对应的中文内容注释设定相应的参数。其中功能号 09 内可以根据不同的代码选择不同形式的过滤器，对于功能号 00-08 的内容是由功能号 09 内的选择而定。



图A



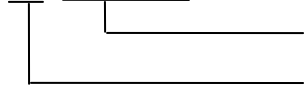
功能号：00
名称：周期时间
设定值：1005 分

功能号：00
名称：周期时间
设定值：0005 秒

表示设定时间为 5 分钟
时间单位的选择：

表示设定时间为 5 秒

0—0 9 9 9 9



时间

时间单位 0 表示秒

1 表示分

如：09999 表示为 9999 秒

19999 表示是 9999 分（约为 166 小时）

表 00（吸式过滤器应用功能表）

功能名称	功能号	范围	单位	用户设定值
过滤工作定时时间	00	0— <u>1</u> 9999		
压差延时起动时间	01	0— <u>1</u> 9999		
保留	02	0— <u>1</u> 9999		
工作循环次数	03	0—9999	个	
限位检测超时时间	04	0— <u>1</u> 9999		
正反转转换延时时间	06	0— <u>1</u> 9999		
压差延时报警时间	08	0— <u>1</u> 9999	秒	设定值=0 此功能取消
工作方式选择	09	0-4		

表 01（叠片式过滤器应用功能表）

功能名称	功能号	范围	单位	用户设定值
周期时间	00	0— <u>1</u> 9999	秒	
压差延时时间	01	0— <u>1</u> 9999	秒	
排污阀工作时间	02	0— <u>1</u> 9999	秒	
工作个数	03	1-6	个	
间隔时间	04	0-9999	秒	
压差延时报警时间	08	0— <u>1</u> 9999	秒	设定值=0 此功能取消
工作方式选择	09	0-4		

表 02（刷式过滤器应用功能表）

功能名称	功能号	范围	单位	用户 设定值
过滤工作定时时间	00	0— <u>1</u> 9999	分	
压差延时起动时间	01	0— <u>1</u> 9999	秒	
清洗工作时间	02	0— <u>1</u> 9999	秒	
压差延时报警时间	08	0— <u>1</u> 9999	秒	设定值=0 此功能取消
工作方式选择	09	0-4		

表 03（多芯式过滤器应用功能表）

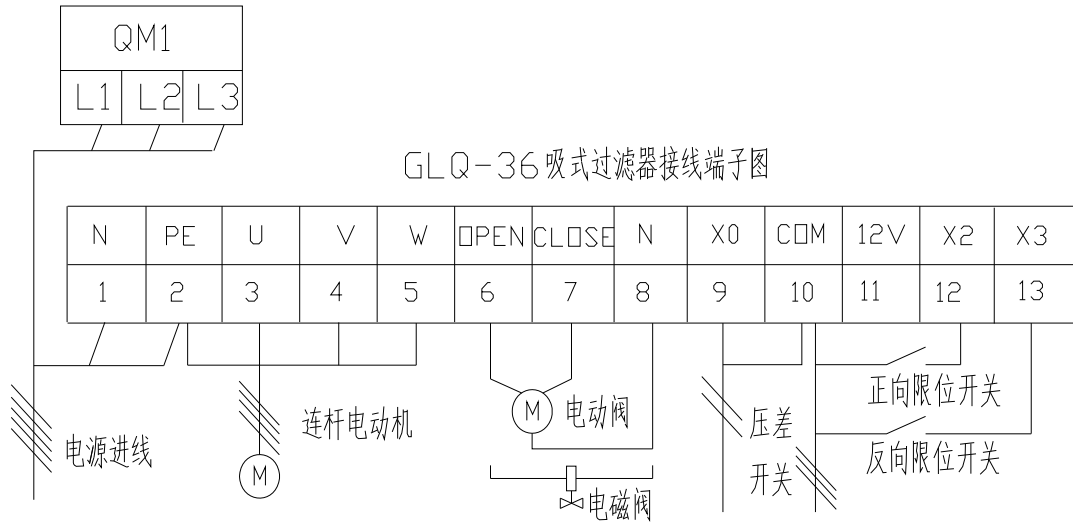
功能名称	功能号	范围	单位	用户 设定值
周期时间	00	0— <u>1</u> 9999	秒	
压差延时时间	01	0— <u>1</u> 9999	秒	
清洗工作时间	02	0— <u>1</u> 9999	秒	
工作个数	03		个	
滤芯检测超时时间	04			
输入信号延时时间	05			
清洗完成工作时间	06			
压差报警延时时间	08			
工作方式选择	09	0-4		

表 04（导向式过滤器应用功能表）

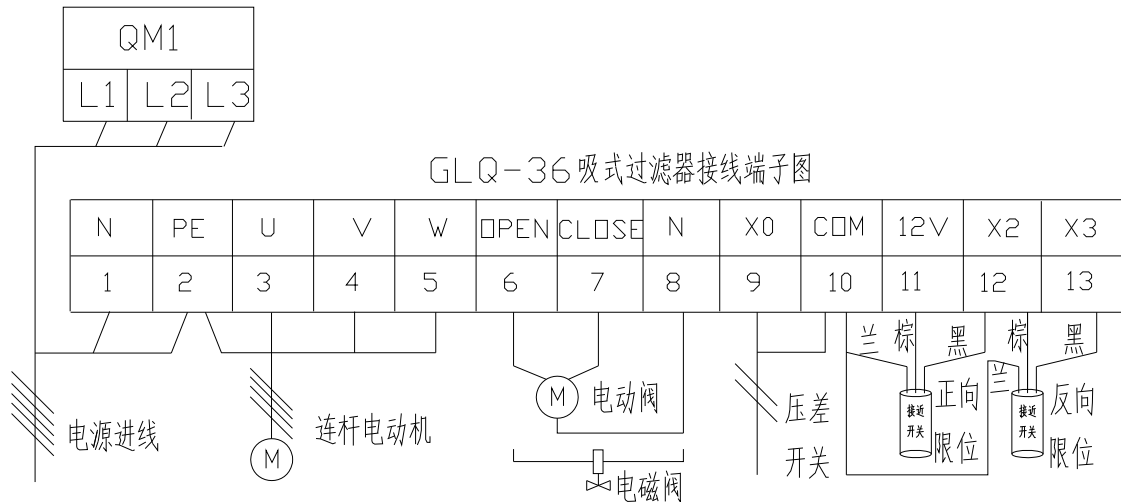
功能名称	功能号	范围	单位	用户 设定值
周期时间	00	0— <u>1</u> 9999	秒	
压差延时时间	01	0— <u>1</u> 9999	秒	
导向阀关闭时间	02	0— <u>1</u> 9999	秒	
加药延时时间	03			
加药时间	04			
工作方式选择	09	0-4		

四、接线端子图

00 吸式过滤器接线端子图



注：吸式过滤器使用行程开关的接线方式

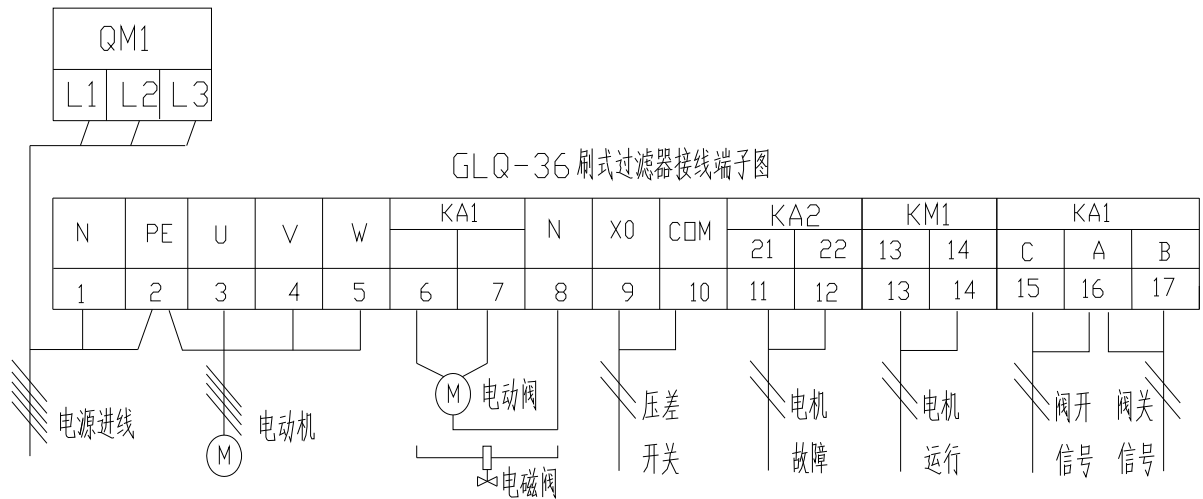
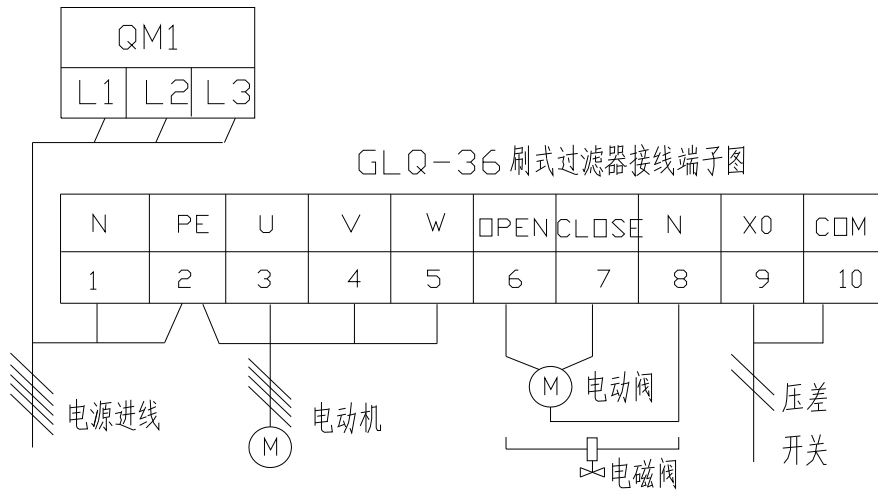


注：吸式过滤器使用接近开关的接线方式

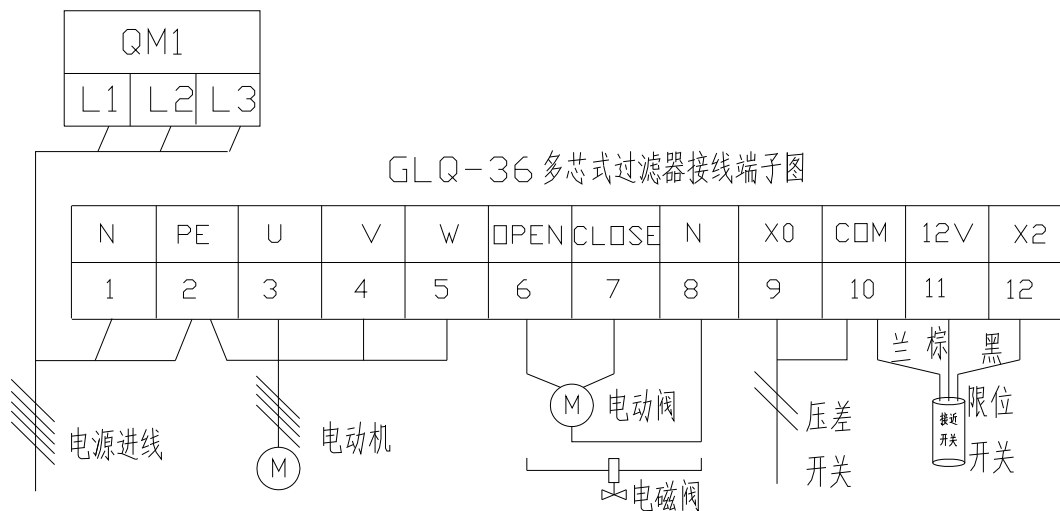
01 叠片式过滤器接线端子图



02 刷式过滤器接线端子图

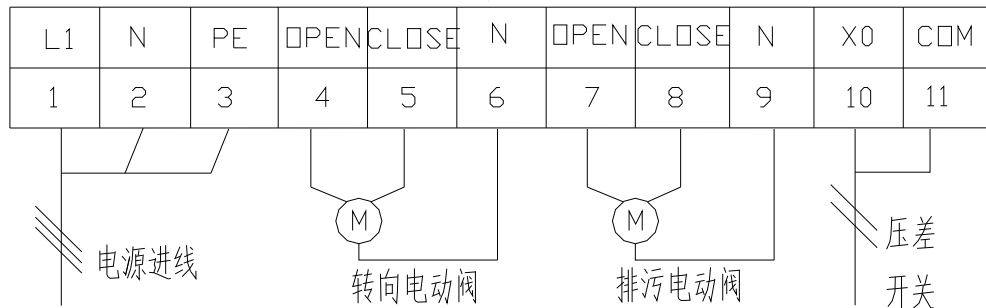


03 多芯式过滤器接线端子图



04 导向式过滤器接线端子图

GLQ-36 导向式过滤器接线端子图



五、故障报警与对策

自清洗过滤器在运行过程中出现故障报警时，请从主菜单故障查询里查看报警代码，并作出相应的故障处理。

故障代码 E1 表示压差没有消除，需要人工处理。

故障代码 E2 表示吸式过滤器的限位检测时间超过时限，电机或相关的部件出现故障，需要人工检查和排除。

六、输入输出及电源规格

项 目	GLQ-36 型
额定电压	220VAC
电压允许范围	85V~250VAC
额定频率	50Hz/ 60Hz
允许瞬间断电时间	200ms 以内的瞬间断电，机器继续运行。
电源保险丝	250V 2A $\Phi 5 \times 20\text{mm}$
输入信号形式	压差接点输入(无源触点)
输入动作表示	输入连接时液晶显示器指示
输入点数	4 点(无源触点)
输出动作表示	输出时液晶显示器指示
输出点数(控制对象)	6 点：控制主电机正反转、排污阀正反转、报警输出。
输出接点容量	AC220V 2A/DC24V 1A

七、安装尺寸：

箱体：IP65 塑料防水箱体（采用透明可视门）

外观尺寸：长*宽*厚=290*190*140mm。

底部固定孔尺寸为:250*150,螺钉 4*M5。

