

台湾建暉（建伟）圆工作台平面磨床

台湾建暉（建伟）圆工作台平面磨床，是通过旋转圆工作台带动工件旋转，磨削工件表面的一种高精度平面磨床，目前中国市场上此类圆工作台平面磨床还不多见，能达到高精度的就更少。

台湾建暉（建伟）公司是著名磨床生产企业，除圆工作台平面磨床外，还生产立式磨床、坐标磨床、内齿磨床、外齿磨床，上述这些磨床广泛应用于机床加工、RV 减速机、谐波减速机等需要搞精密磨削的机械加工领域，受到市场的一致好评！联系电话 135-0128-2025.



圆工作台平面磨床外观

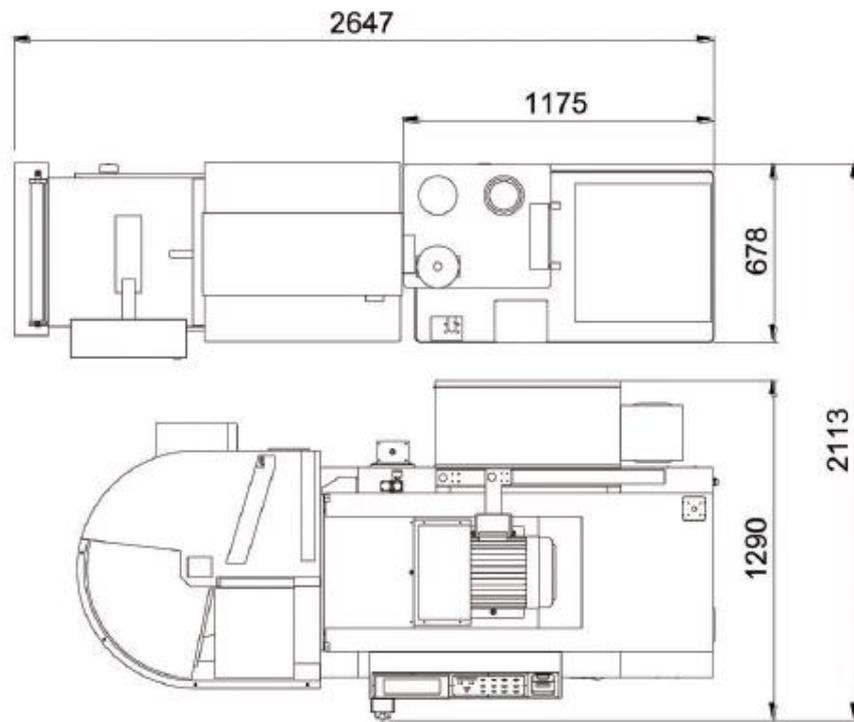


圆工作台平面磨床外观



圆工作台平面磨床典型加工零件

佔地面積及研磨位置圖



圆工作台平面磨床占地面积和研磨位置图

標準附件

項目	規格	數量	項目	規格	數量	
1	砂輪(直徑 x 厚度 x 孔徑) $\Phi 305 \times 38 \times \Phi 127$	1 個	9	工具箱及必要工具	扳手 (36m/m)	1 支
2	砂輪凸緣及拔取器	1 組			六角扳手 (2.5, 3, 4, 5, 6, 8m/m)	1 組
3	砂輪平衡棒加螺帽	1 組			活動扳手 (375m/m)	1 支
4	迴轉式修整器	1 組			十字起子 (#4)	1 支
5	掃塵橡皮刮片	1 支			使用說明書及檢查成績表	各一本
6	工作燈(附機台上)	1 組	10	補修用漆	1 罐	
7	基礎座/水平調整螺絲	7 組	11			
8	潤滑油(4公升)	2 桶				

圆工作台平面磨床标准附件

規格表

項目		單位	CRG-05HS	
加工能力	電磁盤直徑	mm	Ø500	
	主軸中心至盤面距離	mm	370	
	Z 軸最大行程	mm	350	
	迴轉工作台轉速	rpm	20~300	
	自動進刀量設定範圍(單邊/雙邊進刀)	mm	0.001~0.999	
主軸	砂輪尺寸 (外徑 × 厚 × 內徑)		mm	Ø305x38xØ127
	主軸轉速	50Hz	rpm	1450
		60Hz	rpm	1750
	主軸馬力		HP	10HP/4P
馬達	迴轉盤伺服馬達		kw	1.5
	上下伺服馬達		kw	1.5
	前後伺服馬達		kw	1.5
Y 軸垂直進給	Y 軸快速進給 100%		mm/min	800
	Y 軸慢速進給 10%		mm/min	80
	電子手輪	每轉 (×1, ×10, ×100)	mm	0.1, 1, 10
		每刻度 (×1, ×10, ×100)	mm	0.001, 0.01, 0.1
Z 軸橫向移動	Z 軸快速進給 100%		mm/min	2000
	Z 軸慢速進給 10%		mm/min	100
	電子手輪	每轉 (×1, ×10, ×100)	mm	0.1, 1, 10
		每刻度 (×1, ×10, ×100)	mm	0.001, 0.01, 0.1
重量	機器重量 (約)		kg	6000
	占地空間 (長 × 寬 × 高)		mm	3100 × 2100 × 2000

圓工作台平面磨床主要参数，加工直径 500，加工高度 370mm。

機台配備

項目	規格	數量
1	主軸變頻控制器	1PIC
2	兩軸光學尺(回饋式)	2 組
3	自動脫磁整流器	1PIC
4	主軸過載保護裝置	1 組
5	全罩式防濺護罩	1 組
6	自動修整砂輪及補償功能	1PIC
7	液靜壓迴轉單元	1 組
8	電磁盤 Ø500	1PIC
9	油霧回收機	1PIC
10	紙帶過濾水箱	1PIC

圓工作台平面磨床机床配置