



全自动双液灌胶机SEC-3030A/3030B/3030C



技术参数：

型号	SEC-3030A	SEC-3030B	SEC-3030C
工作范围	500(X)×500(Y)×100(Z)mm	700(X)×600(Y)×100(Z)mm	500(X)×700(Y)×100(Z)mm
最大速度	300mm/sec	500mm/sec	500mm/sec
配比精度	±2%		
吐出精度	±2%		
混合比例	100: 100~100: 20 or 100: 20~100: 10		
吐胶速度	1g/sec~15g/sec		
可操作粘度	100CPS~100000CPS		
操作系统	Windows XP		
计量方式	步进电机+齿轮泵/旋转柱塞泵 伺服电机+活塞泵		
传动方式	微步进马达+同步带	伺服马达+滚珠丝杆	



天津市世椿自动化设备销售有限公司 TIANJIN SECOND AUTOMATIC CO., LTD

地址：天津市津南区双港镇联东U谷产业园1号楼403号
深圳总公司：深圳市松岗街道东方社区田洋四路7号

电话：022-5871 2955 传真：022-5871 2956
电话：0755-2972 4991 传真：0755-2972 4996

电源	AC380V 50HZ 2.5KW		
机器尺寸	1080(L) ×1180(W)×1600(H)mm	1320(L) ×1560(W)× 2170(H) mm	1414(L) ×1353(W)× 1450(H) mm
重量	约 300kg	约 330KG	约 330KG
工作环境	湿度：20-90%， 温度：0-40℃		

主要配置：

名称	单位	数量	备注	
			SEC-3030A	SEC-3030B/3030C
XYZ 轴电机	套	2	高精度微步进电机配驱动器	伺服电机配驱动器
料桶搅拌系统	套	2	可选一套/两套/不选	
导轨	套	4	台湾	台湾 TBA/ABBA
工业电脑	套	1	品牌电脑	
显示器	台	1	17"液晶	
运动控制卡	套	1	世椿自动化	
双液混合阀	套	1	根据胶水可选配静态或动态混合阀	
高精度计量泵	套	2	根据胶水可选配齿轮泵或旋转柱塞泵	
半自动清洗装置	套	1	可选配	
计量马达	套	2	步进马达	
储料桶	套	2	30L/15L 或 70L,可选真空脱泡或加热功能	
输胶管	套	2	铁氟龙管	
自动灌胶软件	套	1	世椿自主研发	

机器性能：

1. WINDOWS XP中文操作界面，易学易懂；
2. 具有点、线、面、弧、圆、不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶；
3. 硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能
4. 胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶；



地址：天津市津南区双港镇联东U谷产业园1号楼403号
深圳总公司：深圳市松岗街道东方社区田洋四路7号

电话:022-5871 2955 传真:022-5871 2956
电话:0755-2972 4991 传真:0755-2972 4996

5. 可选配CCD视觉编程系统，实现快速编程；
6. 配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作；
7. 按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水；
8. 双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；
9. 混合比例从100:100到100:20或100:20~100:10可调，采用动态或静态混合，混合均匀、充分；
10. 独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
11. Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业；
12. 储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
13. 可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能，适用于不同类型的灌注工艺。

