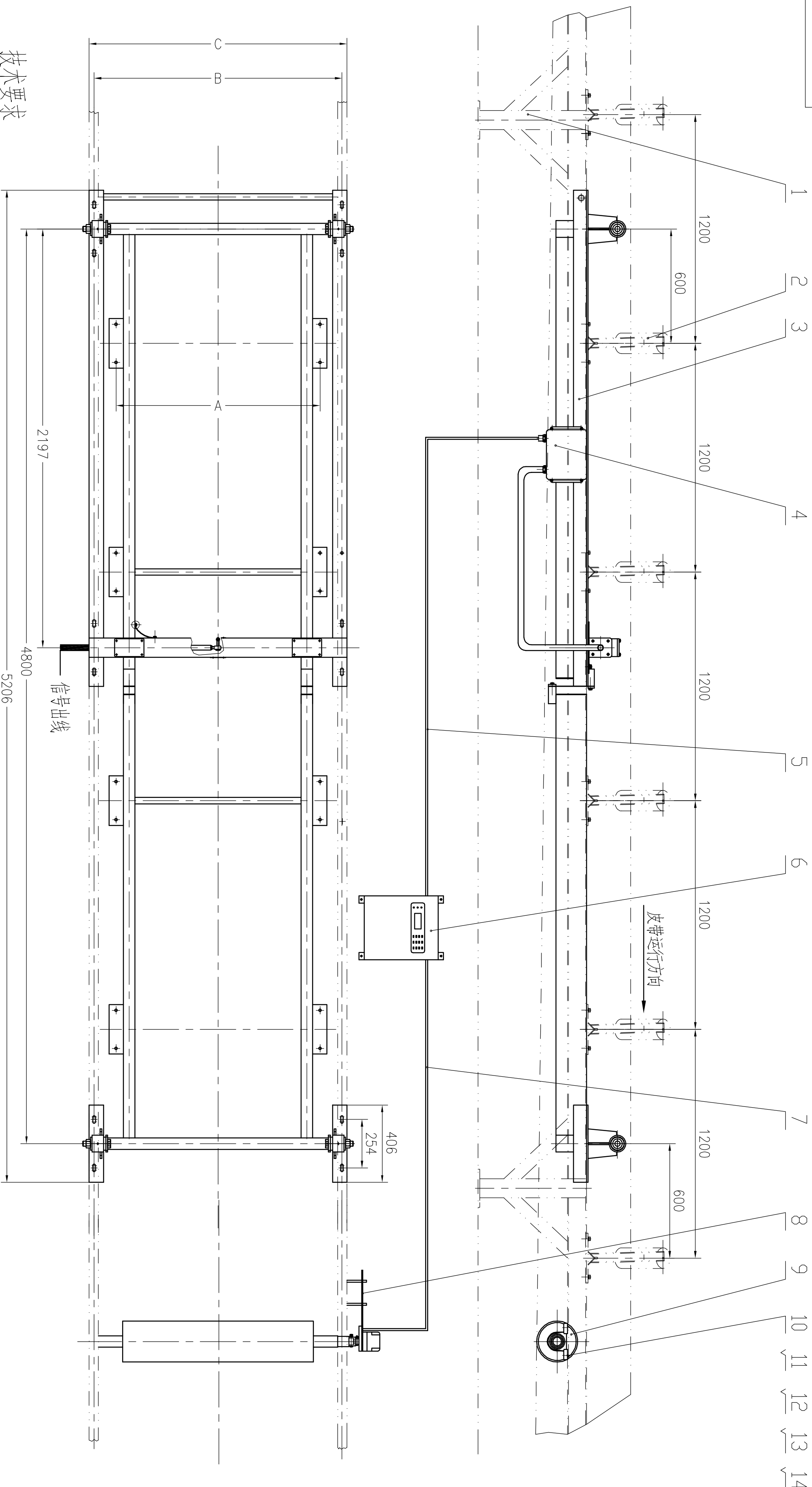


X0-Z1-S01



技术要求

1. 秤架部分为焊接件, 各件必须平直不应有翘曲现象, 焊后打磨焊缝, 使齐平光滑, 外部件喷漆处理。
2. 运输过程中, 传感器锁紧螺母应松驰, 保证传感器不受力。
3. 出厂试验按《GB/T7712-1995》执行, 动态累计小于±0.25%。

带宽	A		B		C		重量/kg
	TD75	DTII	TD75	DTII	TD75	DTII	
650	640	660	870	890	922	942	311.8
800	840	860	1070	1090	1122	1142	331.3

序号	品号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
14		GB/T93-1987	弹垫 4	4	65Mn			
13		GB/T853-1988	槽钢用方斜垫圈 4	4	65Mn			

12		GB/T97.1-1985	平垫圈 14	8	Q235-A			
11		GB/T6170-2000	螺母 M14	4	Q235-A			
10		GB/T5781-2000	螺栓 M14×60	4	Q235-A			
9			60-12C 测速装置	1	组件			
8		ICS-20-0-1	定位杆	2	Q235-A			单独提供, 随
7			RVP 二芯电缆	40米				外购
6			XR2001 电脑积算器	1	组件			壁挂
5			RVP 六芯电缆	40米				外购
4		JXH-1	接线盒	1	组件			

序号	品号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
3		ICS-17-00	秤重桥梁	1				装配图
2			托摆					用户提供
1			机架					用户提供

系统图



USER NAME	CONTRACT NO.	SCALE	DWG. No.
CONTRACT NO.	NUMBER	WEIGHT	ICS-17-0X
PAGE		SCALE	1:15
PAGE		Product No.	

借通/用件登记	
描图	
校描	
旧底图总号	
签字	
日期	