

深圳市哈赛科技有限公司

www.hasaicn.com TEL : 0755-86057485 86057349

全自动（焊接）机器人是为了适应焊接设备快速向自动化方向发展而设计的，是一套全三维、高精度的专用运动控制系统。另外，该系统为用户提供了更多方便的编程指令、更大的存储空间、更快的速度、更丰富的参数设置、更有效的流量控制，在很大程度上也提高了生产效率；同时根据实际生产需要，在满足运动性能指标的前提下，对产品结构进行了优化设计，适应在焊接过程中的灵活快速的要求，提高了产品的可靠性，并有效降低了产品成本。

采用的专门设计的烙铁头，配合精密的控制系统，使烙铁的加温曲线更为平顺，焊接质量更为稳定。



1.1 系统特性

- 全面三维支持，包含三维直线、三维圆弧高速连续插补，三维图形示教，三维自定义阵列等功能。
- 大容量存储。255 个动态存储文件，单文件支持高达 999 点。
- 自定义阵列功能。轻松应付模具偏差，支持三维自定义阵列。
- 群组功能。可快速复制、删除、修正、阵列、平移多个点。
- 独有的文件连接功能。可实现复杂的多层不规则阵列与非阵列图形交织加工。
- 30 多项工艺参数设置。改良的对针点功能。
- 可单独对孤立点进行出料量的控制。可一次修改任意多个孤立点的参数。
- 运动中变速和高速轨迹平滑功能。可自定义的拐角升降速处理。
- 提供单步运行、整体加工、循环自动加工多种加工模式。

1.2 主要技术参数

表 1-1 系统主要技术参数表

规格		型号	210	310
		三轴开环控制		
输入电压			220VAC	220VAC
轴动范围	X 轴 & Y 轴		200 mm	300mm
	Z 轴		50 mm	100mm
轴动速度范围	X 轴 & Y 轴		0.1~600 mm/sec	0.1~600 mm/sec
	Z 轴		0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
重复位置的精度	X 轴 & Y 轴		0.02 mm	0.02 mm
	Z 轴		0.02 mm	0.02 mm
分辨率	X 轴 & Y 轴		0.01 mm	0.01 mm
	Z 轴		0.01 mm	0.01 mm
负载重量	工作台		6Kg	8kg
	机头		2 Kg	5kg
外形尺寸	W×D×H		364×298×440mm	418×480×500mm
重量			17.3 Kg	
速度控制			三维直线、圆弧插补，带速度前瞻的自动升降速处理；	
示教文件容量			最大 255 个文件，每个文件最大 999 个点；	
加工文件容量			最大 32 个文件，每个文件 2M 字节。	
工作温度范围			80℃~480℃	
适用锡丝直径			0.3、0.5、0.6、0.8、1.0 (mm)	
使用环境	温度		0~40℃	
	湿度		20%~90% (无结露)	