

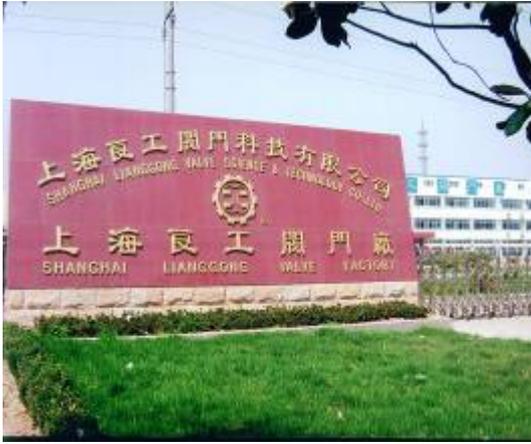


上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

上海良工阀门厂有限公司总体介绍

一.工厂历史



上海良工阀门厂有限公司创建于 1946 年，建厂初期就成为旧上海民族工业的品牌企业。在新中国成立后的六十年里，上海良工阀门厂积极投身于我国工业从无到有、从弱到强的建设发展全过程，而且在每个重要的发展时期上海良工阀门厂都作出了开创性的突出贡献，在中国阀门的行业里确立辉煌的业绩。

一九五二年上海良工阀门厂公私合营，为石油机械工业配套设计、制造的各种口径、压力等级的铸钢阀门和采油树，广泛应用于玉门、大庆等油田和以后新建的国家重大石化项目。

一九六〇年，为我国第一套自行设计制造的大型化肥企业——吴泾化工厂 30 万吨合成氨，在我国首先开发了全系列高压化肥阀。

六二年~六四年三年中连续被评为全国阀门行业质量先进单位，设计阀门的阀座为丝口式，阀板实现互换，“工”字牌产品被定为免检产品。

文革其间，虽然良工厂是重灾区，但是广大的工程技术人员排除干扰，于一九七四年为我国自行设计制造的第一座核电站——秦山三十万千瓦核电站。研制的核二、三级闸阀、截止阀、止回阀、波纹管截止阀及核级阀门电动装置等产品。其使用状态良好，受到用户的高度评价。自九二年起，又为我国出口巴基斯坦 30 万千瓦核电站提供了核二、三、级闸阀、截止阀、止回阀、波纹管截止阀及阀门电动装置等产品，并于一九九五年获得了国家安全局颁发的核级阀门设计资格许可证和制造资格许可证。也是国内第一批获得民用核承压设备设计、制造许可证的少数单位之一。

文革后期，上海良工阀门厂已是国内最著名的阀门厂家，国家机械工业部重点骨干企业、国家二级企业，享受县团级，上海市教育局在上海良工阀门厂设立技术学校，为全市工业系统培养人才，这也为我厂的技术发展奠定了扎实的基础。

改革开放时期，上海良工阀门厂积极适应市场发展的需要，学习和吸收国外先进技术和管理体系，一九八〇年起，我公司按 API 标准生产的各种口径、压力级的闸阀、截止阀、止回阀，在国内率先实现产品批量出口。八四年起至今我公司获得了美国石油学会 API 会标的使用权，是我国阀门行业第一个获得 API 证书的公司。一九九四年，公司获得了挪威船级社的 ISO9001 国际认证，我公司生产的美标闸阀、截止阀、止回阀，大量出口欧洲、美国、日本、加拿大、中东、东南亚等二十多个国家和地区及国际知名大公司。于此同时上海良工阀门厂瞄准国外技术开展了许多以国代进新品研发工作，开发了全系列超低温阀门、超硬度耐腐阀门、超高压零氢阀门等。

二〇〇六年十一月上海良工阀门厂根据上海市政府精神要求完成了股份制整体改制，整体搬迁到上海宝山杨行工业园区。改制后的上海良工阀门厂有限公司，既保持原有的优良传统，又熔融新的观念，二〇〇六年获得“中国著名品牌”，二〇〇七年被上海市评为“品牌企业”“品牌产品”称号，二〇〇八年被上海市技术监督局评为“上海市品牌产品”，2010 年获得上海市著名商标称号、“守合同重信用”证书、“上海市科技小巨人”称号 2011 年上海名牌，2012 年获得上海市宝山区安全生产协会单位会员证书获得度会员单位，2013 年获得上海市著名商标、上海名牌和诚信创建企业、“诚信在线”



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

授权证书等殊荣。

目前是国内唯一既生产阀门又生产阀门驱动装置的企业。

二.基本情况

现在的上海良工阀门厂有限公司占地面积 80 余亩，新建生产厂房 21200 m²，办公用房 3000 m²，总投资达到一亿零七百多万元，注册资金 8000 万人民币。

现有职工人数 328 人，年产值 3.5 亿。公司技术力量雄厚，现有高级工程师 8 名，高级职称管理人员 4 名，各类工程技术人员 68 人；企业建立了 ERP 管理系统，使企业信息化建设走在行业的前列。产品的设计与开发，采用我公司与行业院所共同开发的阀门设计专用软件，实现了三维造型，不仅提高了产品的开发速度，同时也提高了产品开发质量。

公司现有各类主要加工和试验设备 400 多台，其中新添置了大量的金切设备，特别大型立车和卧式镗床，使我公司大口径阀门的生产能力大大提高。检测手段重新布局，添置了 12 套试验台，满足不同连接方式的阀门性能检测需要，如法兰式、对夹式、对焊连接、螺纹连接等，试验压力 $\leq 1000\text{Kg}/\text{cm}^2$ ，建立了新的低温阀门试验室和核电阀门试验室，使产品的试验、检测更加科学完善。更新了理化、计量等设备。同时还建造了 RT 射线检验室，使公司同时具备 RT、UT、PT、MT 等无损检测的能力。

公司内部除设立了产、供、销、财、综管、技研、质保等部以外，还特设了核电军工事业部、新品推进办等部门。把核电、军工和新品开发等工作视为公司重中之重的工作。

三.制造优势

1.标准方面

作为中国阀门行业的龙头企业，我公司一直致力于科技创新工作，努力推动阀门行业的技术进步。在阀门标准工作中，我公司积极参与阀门标准的起草工作，主编和参与起草了一项国际标准、六项国家标准、十八项机械行业部标准，（具体参与制定的标准目录见附录），同时结合本企业的实际生产情况还制定了多项企业标准，为推动中国的阀门标准与世界接轨做出了巨大的贡献。

2.工艺工装流程

我公司在阀门的制造、生产过程中，从原材料进厂到成品合格出厂，建立了一整套在质量管理体系控制下的制造工艺流程。在加工工艺流程方面，我公司有着多年丰富的经验，通过每档产品的不同结构，每个零件的不同要求，并结合先进的加工工艺设备，制定了一套非常完善的零件加工、清洗、装配工艺，并专门配备了相应的工装、模具，通过这种一件一工艺卡的形式，来保证产品的加工精度，从而确保所有产品的合格出厂。

3. 装备

我公司配套设备先进齐全。现有加工中心、大型 1.6 米与 2.5 米立式车床、数控车床、卧式镗床、卧式车床、铣床、钻床、吊钩式抛丸清理机等 200 余台套。还配备有等离子喷焊机及整套的电阻炉等热处理设备。公司在注重设备一流化的同时，更加注重产品品质，具有完善的检测手段和测试设备。



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

各类理化检测设备一应俱全，工厂已经建立了核电产品试验室和低温产品试验室，并配备光谱分析仪、布氏硬度计、洛氏硬度计、冲击试验机、万能工具显微镜、超声波测厚仪、液压阀门泵验台等检测设备。公司还新建了 RT 无损探伤室，使公司同时具备 RT、UT、PT、MT 等无损检测的能力。这些检测手段为阀门的性能和产品质量起到了保证作用。

4. 优秀的团队

我厂有一支专业人员组成的科技队伍，有一支通过严格培训的一线上岗人员，有一支特殊岗位取得证书的人员，在开发新品、创新中积极地工作。

5. 产品荣誉

我公司的**闸阀、截止阀**荣获国家银质奖、上海市优质产品奖、机械工业部一等奖；阀门电动装置系列设计获部级三等奖。我公司生产的各类电动阀门具有结构轻巧、选配合理、使用维修方便的特点，气动带手动阀门获局级科技成果二等奖。

一九八九年，我公司制造的 -46°C 、 -101°C 、 -196°C 闸阀、截止阀、止回阀的**低温系列阀门**通过市级、部级等鉴定，其中 -101°C 铸钢阀门获上海科技振兴一等奖， -46°C 、 -196°C 低温阀门获市机电局优秀新产品奖，“七五”技术进步三等奖，一九九六年获国家级新产品奖。该产品广泛应用于石油、化工、天然气、航天等领域。中石化总公司发证确认我公司低温阀门为石化工程建设推荐产品。

一九九三年我公司按美国 ANSI 标准生产的**高温、高压电站阀门**获上海市新产品三等奖。我公司为南京金陵石油公司用于汽油精炼装置设计制造的双闸板自动切换阀获国家级科技成果三等奖。

此外我公司为我国第一颗人造卫星火箭发射装置、350m 深潜氦氧保护舱等，设计制造了大量高参数非标阀门等特殊产品，受到用户广泛好评。

我公司生产的阀门**电动装置**、闸门手、电两用启闭器，其中 WST 双吊点闸门电动装置获上海市优秀新产品奖。几十年来由上海市机电产品质量检测中心，每年定期检测，产品质量稳定、优秀，完全符合国家标准。

我公司自 1968 年起，设计、制造闸门、手电动两用启闭装置，在防洪、泄洪、环保、市政工程、给排水系统，污水处理等重大工程中都选用。

上世纪 70 年代，在秦山核电一期建设中，上海良工在“728”院指导配合下，开发研制了核岛用各种闸阀、截止阀、止回阀和电动驱动装置。并经过一系列的专家论证和各种性能测试，最终为秦山核电一期最主要的阀门供货商，也成了国内核电阀门生产的主力企业。在秦山一期建成以后，上海良工又为秦山二、三期及秦二扩建项目建设，恰西玛 C1C2 项目建设，大亚湾，岭澳，岭东项目建设提供了大量高品质的核一、二、三级及常规岛阀门，并得到了用户的高度评价。在现建的阳江，防城港，台山，方家山，福清 C3C4 等项目中都提供了一大批核级与常规岛阀门。上海良工自研发生产核电阀门至今没有间断过核电阀门的生产。

近年来，上海良工在核电和军工阀门产品生产中，产品品种也在适应用户的要求，在不断地创新与发展。在岭澳项目中，生产了核二级双闸板平行平衡闸阀的系列产品；在秦二扩建项目中生产了核级和非核级气动截止阀；在国防建设中，我厂研发与生产的产品为其做出有意义的贡献。

这些产品的研发与生产，使我们拓展了各式产品的发展思路，以适应和满足市场需要。产品设计和生产的宝贵经验，为新一轮的创新研发，奠定了扎实的基础。



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

四.销售业绩

我公司在中石化、中石油、中海油、火电、核电、冶金、化工、等各行业具有广泛的业绩并长期为下列客户服务：

石油化工行业——中油吉林化建工程股份有限公司、辽宁华锦化工（集团）股份有限公司、盘锦乙烯有限责任公司、内蒙古包头雄师化工有限责任公司、内蒙古包头雄师化工有限责任公司、内蒙古天野化工（集团）有限责任公司、内蒙古亿利化学工业有限公司、陕西延长石油（集团）有限责任公司、延炼实业集团公司、延安炼油厂、陕西榆林天然气化工有限责任公司、榆林卓越能源化工有限责任公司、兰州炼油厂、兰州汇丰石化有限公司、中国石油化工股份有限公司西北分公司、中石油化工股份有限公司茂名分公司、中海石油炼化有限责任公司惠州炼油分公司，中国石化集团青岛石油化工有限公司、青岛安邦炼化有限公司、中国石油化工股份有限公司金陵分公司、中国石化扬子石油化工有限公司、中国石油化工股份有限公司九江分公司、中国石油化工股份有限公司江西石油分公司，泰光化纤（常熟）有限公司、新浦化学（泰兴）有限公司、泉州泰山石化码头发展有限公司、福建炼油化工有限公司、中国石油化工股份有限公司中原油田分公司物资供应处、中国石化集团资产经营管理有限公司巴陵石化分公司、武汉成品油输油管线、南京中硝化工有限公司、惠生(南京)化工有限公司、辽河石油勘探局物资公司、中石化股份有限公司北京燕山分公司、山西焦化股份有限公司、华北石油管理局、中国石油天然气股份有限公司克拉互玛依分公司、新汶矿业集团有限责任公司泰山盐化工分公司、湖南省湘维有限公司、兖矿国宏化工有限责任公司、兖州煤业榆林能化有限公司，河南心连心化工有限公司，久泰能源有限公司、广西中粮生物质能源有限公司、江苏恒顺调味食品有限公司、山东雪花生物化工股份有限公司、江苏省井神盐业有限公司、上海焦化有限公司、川化股份有限公司、内蒙古伊东煤炭集团有限责任公司、青海盐湖工业集团有限公司、内蒙古大唐国际克什克腾煤制天然气有限责任公司、山东寿光鲁清石化有限公司、中化泉州石化有限公司、中石化洛阳工程有限公司、惠生工程（中国）有限公司、陕西未来能源化工有限公司、中国石油化工股份有限公司江西石油分公司。

电力行业——华能大庆新华发电有限公司、哈尔滨阳光热电有限公司、华能国际电力股份有限公司营口电厂、盘锦辽河高腾热电有限公司、大唐托克托热电有限公司、国电内蒙古东胜热电有限公司、内蒙古上都发电有限责任公司、准葛尔电厂、河北省大唐唐山热电有限责任公司、秦皇岛秦热发电有限责任公司、山西华能榆社电力有限责任公司、山西漳山发电有限责任公司、大唐太原第二发电厂、国电电力大同发电有限责任公司、陕西大唐户县第二发电厂、国电库车发电有限公司、石河子开发区天业热电有限责任公司、四川联兴机电电器设备有限公司、广东大唐国际潮州发电有限责任公司、广东韶关电厂、鲁能黄岛电厂、山东白杨河电厂、山东魏桥铝电有限公司、山东兖矿国际焦化有限公司、国电泰州发电有限公司，江苏阳光璜塘热电有限公司、江苏永钢集团有限公司、华润电力（常熟）有限公司、国电常州电厂、江苏华能淮阴发电有限公司，上海外高桥第三发电有限责任公司，宁波久丰热电有限公司、绍兴齐贤美佳热电有限公司、江山市虎山电力发展有限公司，阜阳华润电力有限公司、国电福州发电有限公司，河南沁北电厂、河南龙宇国际贸易有限公司、湖南华电石门发电有限公司、华能湖南岳阳发电有限责任公司、湖南湘潭发电有限责任公司，国电长源荆门发电有限公司、新疆天富热电股份有限公司、山东机械进出口集团公司、河北机械进出口有限公司、黑龙江天狼星电站设备有限公司、鄂尔多斯市北骄热电有限责任公司、神华国能集团有限公司。

冶金行业——北京首钢（新钢股份）有限责任公司、邯钢集团邯宝钢铁有限公司、贵州铝业、广



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

西田东电厂、广西平果铝厂、广西华银铝业有限公司、马鞍山钢铁股份有限公司，秦皇岛首秦金属材料有限公司、山西海星国际钢铁有限公司、河南中州铝厂、河南中美铝业有限公司、开曼铝业（三门峡）有限公司、济南中银电化有限公司、常州中天钢铁有限公司、武汉特种锅炉成套设备工程有限责任公司、太原锅炉厂、唐山长城钢铁集团九江线材有限公司、山西中阳钢铁有限公司、河北钢铁集团九江线材有限公司、太钢集团岚县矿业有限公司、四川川锅锅炉有限责任公司、马鞍山钢铁有限公司。

水处理行业——上海苏州河闸桥、浦东国际机场、宝山钢铁公司、天津海河水坝、深圳防洪工程、陕西水利工程、苏州河污水综合治理工程、福州污水处理厂、大连大开污水处理有限公司、大连船用阀门有限公司、黄河鑫业有限公司（青海黄河上游水电开发有限责任公司鑫业分公司）等重大工程上配套。

我公司每年按 20%的发展速度实现销售增长，去年实现销售 4 个亿。

五.资质荣誉

- ◆ 资质——中华人民共和国特种设备设计和制造许可证
 - 美国石油协会 API 6D 和 API 591 证书
 - 挪威船级社 ISO 9001: 2008 国际质量认证证书
 - 环境体系认证证书: ISO 14001:2004 认证证书和 CE 认证证书
 - ABS 船用资质证书
 - TUV 防火球阀认证证书
 - “特种产品生产许可证”阀门 A1 级（最高级）证书；
 - “民用核承压产品设计许可证”阀门核一、二、三级证书
 - “民用核承压产品制造许可证”阀门核一、二、三级证书
 - “海军装备质量保证体系”证书
 - 国家防爆合格证、煤炭工业上海电气防爆合格证 MA 证书
 - 中国石油能源一号会员
 - 中国石化物资资源市场成员
 - 中国航空油料集团有限公司物资设备供应商准入证
 - 中国海油资源市场供应商
 - 电力系统阀门供应网络成员
- ◆ 荣誉——12 项实用型技术专利，3 项发明型技术专利；
 - 国家二级企业
 - 中国著名商标
 - 上海市品牌企业
 - 上海市出口商品质量保证单位
 - 上海市机电工业局优秀新产品
 - 上海市科学技术进步奖
 - 上海市优秀新产品
 - 中国通用机械协会阀门分会理事单位
 - 中国质量检验协会团体会员单位
 - 2010 年获上海市“科技小巨人培育企业”称号，得到政府专项基金奖励；
 - 2010 年获得上海工商管理局颁发的“上海名牌”称号。



上海良工阀门厂有限公司

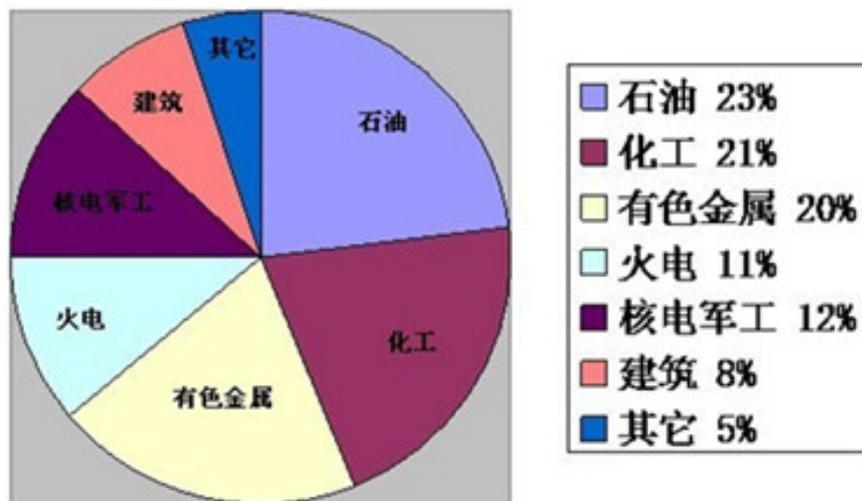
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

2011 年获上海市“高新技术企业”称号，得到税收优惠政策奖励；
2009 年，2011-2013 年连续获得上海市质量技术监督局颁发的“上海名牌”称号；
2012 年获得上海市宝山区安全生产协会单位会员证书获得度会员单位
2013 年获得“上海市著名商标”和“诚信创建企业”、“上海名牌”和“诚信在线”授权证书

我公司在石油化工、火电、核电、冶金等各行业具有广泛的业绩，与中石油、中石化、中海油、五大电力集团公司都有长期的合作。下面是近三年公司几个主要行业的年销售额：

行业 年份	总计	石油化工	火电	核电	冶金	其他
2008 年	1.82 亿元	1.05 亿元	0.25 亿元	0.1 亿元	0.4 亿元	0.02 亿元
2009 年	2.5 亿元	1.2 亿元	0.55 亿元	0.3 亿元	0.35 亿元	0.1 亿元
2010 年	2.8 亿元	1.35 亿元	0.8 亿元	0.25 亿元	0.3 亿元	0.1 亿元
2011 年	3.0 亿元	1.45 亿元	0.9 亿元	0.25 亿元	0.3 亿元	0.1 亿元
2012 年	3.5 亿元	1.7 亿元	1.1 亿元	0.3 亿元	0.3 亿元	0.1 亿元

石油化工、火电、核电、冶金等行业在公司销售业绩
中3年中的平均份额



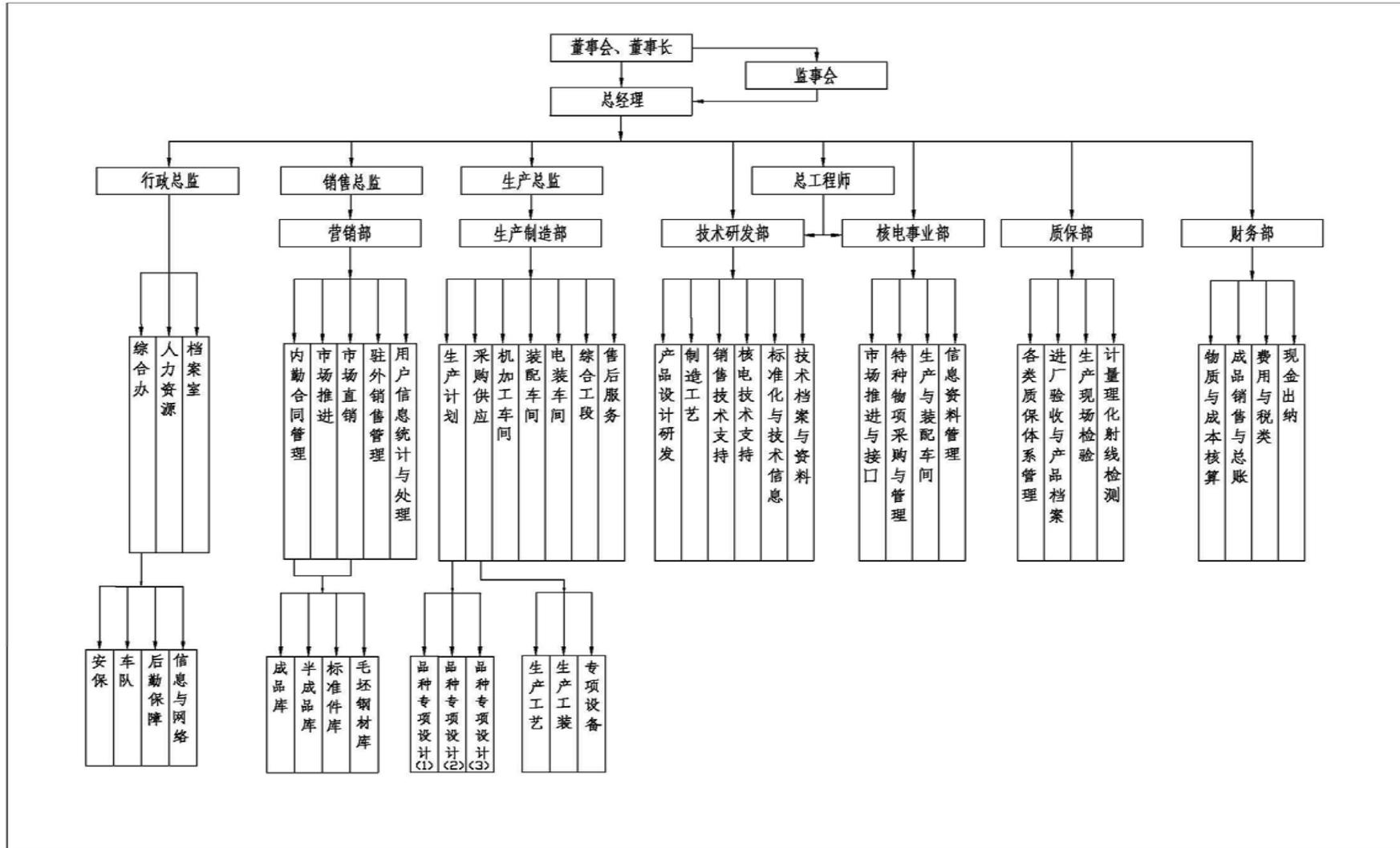
我公司坚持开拓市场，本着以质量抢市场，以品种争客户，以改进求发展的质量方针，把握市场正确决策，凭借完整的质保体系，优良的产品质量，为我国阀门行业在国内市场和国际市场作出贡献和赢得声誉。



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

报价厂商组织机构及人员资质情况





上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

生产设备清单

序号	装备名称	规格型号	生产厂家	数量	性能说明	投入使用时间	备注
机械加工装备							
1	数控机床	ECA6140	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工阀门零件, 由数控电脑控制, 加工精度达到数控要求		良好
2	数控机床	CAR611356i	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工阀门零件, 由数控电脑控制, 加工精度达到数控要求		良好
3	数控机床	CAK4085ni	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工阀门零件, 由数控电脑控制, 加工精度达到数控要求		良好
4	数控机床	CAK3865ni	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工阀门零件, 由数控电脑控制, 加工精度达到数控要求		良好
5	数控机床	ECA6140	沈阳第一机床厂	1台	加工阀门零件, 由数控电脑控制, 加工精度达到数控要求		良好
6	数控铣床	XK5325A	黄山皖南机床有限公司	1台	铣阀门零部件, 精度达到		良好
7	车床	CA6140*1000	沈阳第一机床厂	9台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
8	车床	CM6140*1000	沈阳第一机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
9	车床	C6140*1000	沈阳第一机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
10	车床	C6150A*1000	沈阳第一机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		
11	车床	CA6140*750	沈阳第一机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
12	车床	C6150*1000	上海第二机床厂	2台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
13	车床	C6150*750		1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
14	车床	C616A-1*750	沈阳第一机床厂	2台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
15	车床	CW6163*1500	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
16	车床	CW-6180A*1500	福州机床厂	2台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
17	车床	CW6180C*150	福州机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
18	车床	CQ-61100*1500	天津第二机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
19	车床	CW61100*2000	天津第二机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
20	车床	C620-1B*1400	上海求精机械厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
21	车床	C620-1B*1000	上海求精机械厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
22	车床	C620-1*1500	上海求精机械厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
23	车床	C620A*1000	沈阳第一机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
24	车床	C620-1B*1000	上海鼓风机厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
25	车床	C630*1000	上海重型机械厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好

厂址: 上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编: 201901



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

序号	装备名称	规格型号	生产厂家	数量	性能说明	投入使用时间	备注
26	车床	C630*1400	上海重型机械厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
27	车床	CT630*1400	上海重型机械厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
28	车床	C630*1500	镇江机床厂	2台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
29	车床	C630*1000	镇江机床厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
30	车床	C640*2000	上海东风机器厂	1台	加工阀门零件 精度05 外圈内孔平面螺纹		良好
31	立式车床	CA5116EX14/5	齐重数控装备股份有限公司	1台	加工中法兰及两法兰, 最大直径加工到 2500MZ		良好
32	立式车床	C5225E*16/10	齐重数控装备股份有限公司	1台	加工中法兰及两法兰, 最大直径加工到 2500MZ		良好
33	立式车床	SC-1250 Φ1250	罗马尼亚	1台	加工中法兰及两法兰, 最大直径加工到 2500MZ		良好
34	立式车床	C5225E*16/10	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工中法兰及两法兰, 最大直径加工到 2500MZ		良好
35	立式车床	C-5116A Φ1600	齐齐哈尔第一机床厂	1台	加工中法兰及两法兰, 最大直径加工到 2500MZ		良好
36	立式车床	C5112-1AΦ1200	瓦房店机床厂	1台	加工中法兰及两法兰, 最大直径加工到 2500MZ		良好
37	T丝车床	C620*1000(改制)	沈阳第一机床厂	1台	加工阀杆 H8 RA6.3		良好
38	T丝车床	C620-1*750(改制)	上海良工阀门厂	1台	加工阀杆 H8 RA6.3		良好
39	T丝车床	C630*1400(改制)	南汇下沙机械厂	1台	加工阀杆 H8 RA6.3		良好
40	转塔式六角车床	C3180*1000	沈阳第三机床厂	1台	钻孔 顺斜度在 150MM 内不超 5 丝	15 年	良好
41	旋风车床	L-10*1200	上海阀门三厂	1台	加工锅杆	15 年	良好
42	内丝扣车床	C640*2000	上海良工阀门厂	1台	加工内螺纹 间隙达到 0 光洁度达到 ra6.3	15 年	良好
43	简易大车	C650*2000	上海良工阀门厂	2台	两法兰 阀件毛坯加工	15 年	良好
44	铲齿车床	C8955 Φ290M15	大连机床厂	2台	加工锅杆 H6/116 RA 6.3	15 年	良好
45	花键轴铣床	Y631K Φ30*600	青海第二机床厂	1台	专用滚铣花键轴		良好
46	立式铣床	X-53X 400*2000	北京第一机床厂	1台	铣闸板, 阀杆等阀门零部件		良好
47	立式铣床	X51 250*1000	齐齐哈尔第二机床厂	1台	铣闸板, 阀杆等阀门零部件		良好
48	立式铣床	X5030 300*1150	齐齐哈尔第二机床厂	1台	铣闸板, 阀杆等阀门零部件		良好
49	立式铣床	X62W 325*1250	青沪机床厂	1台	铣闸板, 阀杆等阀门零部件		良好
50	工具铣床	X-8126 270*700	天津第六机床厂	1台	工装夹具铣加工		良好
51	万能铣床	X-63W 400*2000	北京第一机床厂	1台	工装夹具铣加工		良好
52	卧式万能铣床	X62W 325*1250	北京第一机床厂	2台	铣阀门零部件, 精度达到		良好
53	卧式万能铣床	X62W 325*1250	西宁劳动机械厂	1台	铣阀门零部件, 精度达到		良好
54	卧式万能铣床	X62W 325*1250	青沪机械厂	1台	铣阀门零部件, 精度达到		良好
55	卧式升降台万能铣床	FA5AU 400*2000	捷克	1台	铣阀门零部件, 精度达到		良好
56	立式升降铣床	X53T 425*2000	上海第四机床厂	1台	铣阀门零部件, 精度达到		良好
57	万能外圆磨床	M1331*1400	上海机床厂	1台	工装磨具配备		良好

厂址：上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编：201901



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

序号	装备名称	规格型号	生产厂家	数量	性能说明	投入使用时间	备注
58	万能外园磨床	M1432A*1000	上海机床厂	1台	工装磨具配备		良好
59	万能外园磨床	M120W*500	上海第三机床厂	1台	工装磨具配备		良好
60	内园磨床	M2110A	无锡第二机床厂	1台	工装磨具配备		良好
61	工具磨床	MQ6025	上海第六机床厂	1台	工装磨具配备		良好
62	工具磨床	MQ6025	上海第六机床厂	1台	工装磨具配备		良好
63	万能工具磨床	MQ6025A	武汉机床厂	1台	工装磨具配备		良好
64	平面磨床	M7130 300*1250	杭州机床厂	1台	磨阀座, 闸板为主		良好
65	卧轴园台平面磨床	M7340	天津磨床总厂	1台	磨阀座, 闸板为主		良好
66	卧轴园台平面磨床	M7363E	天津磨床总厂	1台	磨阀座, 闸板为主		良好
67	卧轴园台磨床	M7340 Φ400	天津机床厂	1台	磨阀座, 闸板为主		良好
68	卧轴磨床	M7363	天津磨床厂	1台	磨阀座, 闸板为主		良好
69	立式研磨机		上海良工阀门厂	1台	研磨焊接式阀座		良好
70	立式钻床	Z5125A	大河机床厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
71	摇臂钻床	Z32K	钱江机械厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
72	摇臂钻床	ZW3725	钱江机械厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
73	摇臂钻床	Z3050*16	上海第五机床厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
74	摇臂钻床	Z3025*10	上海第五机床厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
75	摇臂钻床	Z3050*16	中捷友谊厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
76	摇臂钻床	Z3080*25	中捷友谊厂	1台	钻孔, 两法兰中法兰, 精度达到 T4		良好
77	卧式镗床	T68 φ80	上海第三机床厂	1台	锥平面, 外围, 内孔, 根据产品结构加工精度达到 A 级		良好
78	卧式镗床	TX6113A/1	交大昆机科技股份有限公司	1台	锥平面, 外围, 内孔, 根据产品结构加工精度达到 A 级		良好
79	滚齿机	Y3150 φ500*M6	上海第一机床厂	2台	加工电动执行机构齿轮精度达到		良好
80	滚齿机	Y32B φ200*M4	重庆机床厂	1台	加工电动执行机构齿轮精度达到		良好
81	牛头刨床	B665-3	上海练塘机械机床厂	1台			良好
82	牛刨	B-690	长沙机床厂	1台			良好
83	插床	B5032D	抚顺机床厂	1台			良好
84	锯床	G72	湖南机床厂	4台			良好
85	卧式拉床	20T	上海阀门三厂	1台			良好
86	液压板座机		上海良工阀门厂	2台			良好
87	座式焊接变位机	BHZ-12	常熟焊接联营厂	1台	焊接产品座孔		良好

厂址: 上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编: 201901



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

序号	装备名称	规格型号	生产厂家	数量	性能说明	投入使用时间	备注
88	座式焊接变位机	BHZ-3	常熟焊接联营厂	1台	焊接产品座孔		良好
89	组合机床	XZ5650	上海阀门三厂	1台	电动执行机构箱体的平面加工		良好
90	卧式加工中心	TH6350 500*500 60 库	北京精密机床厂	1台	加工电动执行机构箱体及阀门零部件等, 由计算机控制		良好
性能试验检测装备							
1	液压阀门泵验台	YFB (100MPa)	上海增欣机电设备制造有限公司	1台	阀门测试 DN100-400 PN1.6-100(承载式)		良好
2	液压阀门泵验台	YFB-D100/200	上海增欣机电设备制造有限公司	1台	阀门测试 DN80-200 PN1501b-25001b 6mm-100m		良好
3	液压阀门泵验台	YFB-100 (DN15-100)	上海增欣机电设备制造有限公司	1台	阀门压力测试 15-100 压力 1501b-2501b		良好
4	液压阀门泵验台	YFB-300 (DN80-300)	上海增欣机电设备制造有限公司	4台	阀门测试 80-300 压力 150LB-900LB		良好
5	液压阀门泵验台	YFB-DF300 (DN150-300)	上海增欣机电设备制造有限公司	1台	蝶阀压力试验, 球阀蝶阀打压 50mm-300mm 50-125 压力 10KG-40kg	6年	良好
6	液压阀门泵验台	YFB-600 (DN300-600)	上海增欣机电设备制造有限公司	3台	阀门测试 口径 300-600mm 压力 100-9001b 150-300MM 10kg-25KG		良好
7	液压阀门泵验台	YFB-DF1200 (DN300-1200)	上海增欣机电设备制造有限公司	1台	加工阀门零件 精度 05 外圈内孔平面螺纹		良好
8	电动试压泵	SY600	浙江海门试压泵厂	1台			良好
9	电动试压泵	4DY-30/40	浙江海门试压泵厂	1台			良好
10	氦质谱检漏仪	ZQJ-2300	北京中科科仪技术发展有限公司	1台	既能抽真空、也能检测泄漏, 是目前国内先进的检测设备	2年	良好
11	超低温装置	非标	上海良工阀门厂	1台			良好
12	核电电装力矩控制箱		上海良工阀门厂	1台	加工		良好
无损检测装备							
1	超声探伤仪	CTS-8C	汕头超声波电子仪表厂	1台	锻件内部缺陷探伤		良好
2	X光探伤仪			1台	铸件内部缺陷探伤		良好
3	磁粉探伤仪	CYD-3000	江苏射阳无线电厂	1台	磁粉金属材料表面探伤		良好
4	磁粉探伤仪	TC-4000	上海探伤机厂	1台	磁粉金属材料表面探伤		良好
5	磁粉探伤仪	XY-2515	上海探伤机厂	1台	磁粉金属材料表面探伤		良好
6	超声波测厚仪	TT100	时代集团公司	1台	测试金属的厚度 达 50mm		良好
理化检测设备							

厂址: 上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编: 201901



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

序号	装备名称	规格型号	生产厂家	数量	性能说明	投入使用时间	备注
7	万能工具显微镜	19JA	上海光学仪器厂	1台			良好
8	立式光学计	JDG1	上海光学仪器厂	1台	加工阀门		良好
9	光切法显微镜	JSG-1	上海光学仪器厂	1台			良好
10	固定光谱仪	F20	意大利 GNR 公司	1台	主要对不锈钢、合金钢等金属材料的化学元素分析、可打 64 位进行检测直接读数，有意大利进口，比较先进的设备	5 年	良好
11	便携式金光谱仪	A2000A	美国	1台	便于携带		良好
12	液压式万能材料试验机	WE-30 型	广州试验仪器厂	1台	拉力试验 最大值达到 300KN	15 年	良好
13	洛氏硬度机	HR-150A	上海材料试验机厂	1台	备用 1200 金刚石圆锥体 硬质合金球压力（最大值 1471kn）	15 年	良好
14	里氏硬度计	HLN-11A	上海时代集团公司	1台	便携式 携带方便 表示材料的硬度	15 年	良好
15	冲击试验机（包括低温）	JB-30A	吴忠材料试验机厂	1台	测试材料韧性 冲击值最大 294g 丁	15 年	良好
16	刀具预调仪	TSDT5. 300*450	上海水平仪厂	1台			良好
17	电光分析天平	TG328A	上海天平仪器厂	1台	取样 化学分析精度需要，达到万分之一精度		良好
18	大型金相显微镜	XJG-05	南京光学仪器厂	1台			良好
19	光栅分光光度计	722	上海第三分析仪器厂	1台	分析金属化学元素		良好
20	高速自动引燃炉	HN-2H 型	无锡英之诚高速分析仪器有限公司	1台			良好
焊接、热处理设备							
1	热处理炉	RT-75-12	浙江长兴精工设备	1台	炉膛尺寸 1400×700×500 最高温度 1200℃ 平炉可退火、淬火、回火、正火	15 年	良好
2	热处理炉	RT2-65-9	浙江长兴精工设备	1台	炉膛尺寸 1700×900×850 最高温度 950℃ 平炉可退火、淬火、回火、正火	15 年	良好
3	热处理炉	WLV-105-11	浙江长兴精工设备	1台	炉膛尺寸 直径 680×1200（带风扇）最高温度 1100℃ 井式高温炉、轴、阀杆淬火	15 年	良好
4	热处理炉	WLV-60-9	浙江长兴精工设备	1台	炉膛尺寸 直径 580×750 最高温度 900℃ 井式高温炉、轴、阀杆回火、退火	15 年	良好
5	热处理炉	WLV-25-12	浙江长兴精工设备	1台	炉膛尺寸 直径 400×750 最高温度 1200℃ 井式高温炉、不锈钢固溶处理	15 年	良好
6	等离子喷焊机	DP-500	应山喷焊设备厂	2台	阀门密封面钴基、铁基硬质面堆焊	15 年	良好
7	整流式直流弧焊机	ZXG-500R	上海电焊机厂	1台			良好

厂址：上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编：201901



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

序号	装备名称	规格型号	生产厂家	数量	性能说明	投入使用时间	备注
8	弧焊整流器	ZXG-500R	上海电焊机厂	3台			良好
9	弧焊机整流器	GS-500SS	上海电焊机厂	1台			良好
10	脉冲氩弧焊机	YC-300T WSP-31	松下电器厂(JAPAN)	1台			良好
11	逆变焊机	ZX7-400	威特力焊接有限公司	1台			良好
12	记录自控远红外干燥箱	JZYG-2型	吴江焊割设备厂	1台			良好
13	电热鼓风干燥箱	101-4	江苏南通县实验电器仪器厂	1台			良好
14	抛丸机	Q378	大丰机械厂	1台			良好
计量检测装备							
1	Maxima ML-3500S/F	紫外线灯	北京博朗特科技公司	1台	脱脂阀门检查油脂状态		良好
2	万能测长仪	JD5	新添光学仪器厂	1台			良好
3	表面光洁度测定仪	GCN-2	上海市长江农场电子仪器厂	1台			良好
4	激光标记机	(MARS 迈驰)	上海标记机	1台			良好
5	微机碳硫分析仪	HQ-4B型	无锡英之诚高速分析仪器有限公司	1台	单独测量硝和硫的合量(金属材料)		良好
6	偏摆检查仪	1500mm	河北泊头量具厂	1台			良好
7	超高压泵	3WG-2	上海大隆机器厂	1台	达到2500KG压力		良好
8	液氮容器	YNY-50-50	四川亚西机器厂	1台	存放液氮,低温阀门测试需要		良好
9	纯水设备	φ200×1200	苏州水处理设备厂	1台	阀门水试压时对试压水的洁净度要求		良好
10	携带式看谱镜	WX-4A	天津市光学仪器厂	1台			良好
其他设备							
1	悬挂式阀门烤漆流水线	DDF00B		1台			良好
2	螺杆式空气压缩机	SCR40-8	上海斯可络压缩机有限公司	1台			良好
3	储气罐	2/0.8	上海申江压力容器厂	1台			良好
4	力矩试验台	150KG-N1	上海阀门三厂	1台			良好
5	力矩试验台	15KG-N2 120KG-N3	上海良工阀门厂	1台	电动执行机构安装后,检测是否达到设计要求		良好
6	转距试验台	250kg	上海良工阀门厂	1台	电动执行机构安装后,检测是否达到设计要求		良好
7	自封式泵台	500T	上海良工阀门厂	1台	电动执行机构安装后,检测是否达到设计要求		良好



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

上海良工阀门厂有限公司主要设备介绍

A.机加工设备:

设备大类	名称	型号	数量
机加工设备	加工中心	TH6350 500*500 60 库	2
	6150 数控机床	CAK6113BI	1
	数控机床	CAK4085NI	5
	数控机床	CKG6132A	2
	数控铣床	XK5325A	2
	双柱 2.5 米大立车	C5225E	2
	单柱 1.6 米大立车	CA5116EX	4
	单柱 0.8 米大立车	C640	2

说明: 1) 数控机床 ECA6140、CAR611356i、CAK4085ni、CAK3865ni 等能加工各种复杂的零件, 确保精度。

2) 卧式加工中心 TH6350 500*500 60 是国内较为先进的机加工大型设备, 在国内阀门厂家也是比较少的。

B.热处理装备:

设备型号	数量	炉膛尺寸	最高工作温度	说明
RT-75-12	1 台	1400X700X500(mm)	1200℃	台平炉、可退火、淬火、回火、正火
RT ₂ -65-9	1 台	1700X900X850(mm)	950℃	台平炉、可退火、淬火、回火、正火
WLV-105-11	1 台	Φ680X1200(带风扇)	1100℃	井式高温炉、轴、阀杆淬火用
WLV-60-9	1 台	Φ580X750	900℃	井式高温炉、轴、阀杆回火、退火用
WLV-25-12	1 台	Φ400X500	1200℃	井式高温炉、不锈钢固溶处理用

热处理工艺有: 固溶处理、淬火回火调质处理、正火、回火、消应处理, 温湿硬质热处理等。

C.焊接设备:

- 1、等离子堆焊机 2 台, 型号: LUP-300 型, DP-500 型, 用于阀门密封面钴基、铁基硬质面堆焊;
- 2、手工堆焊设备: 6 台, ZX7-400 型, 2 台 (逆变式弧焊机);
便携式逆变直流氩弧焊/手弧焊两用机 2 台;

D.表面处理设备: 专业磷化处理线
表面磷、镍化处理 } 由协作厂家提供
表面氧、氮化处理 }
多元氮化处理 }

说明: 1) 氦质谱检漏仪 ZQJ-2300, 该设备是北京中科科仪技术发展有限公司生产制造的, 既能抽真空、也能检测泄漏, 是目前最先进的检验设备。

2) 固定光谱仪型号 F20 由意大利 GNR 公司生产、便携式光谱仪型号 A2000A 由美国进口, 针对不锈钢阀门和合金钢阀门的材质化学元素的分析, 具有准确性高, 是目前先进的设备。

3) 光谱仪: 可打 64 位进行检测。



上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

营业执照副本

	
<h1>营业执照</h1>	
(副本)	
注册号 310113000000097 证照编号 13000000201501120246	
名称	上海良工阀门厂有限公司
类型	有限责任公司(国内合资)
住所	上海市宝山区锦宏路 68 号
法定代表人	林金鏢
注册资本	人民币 8000.0000 万元整
成立日期	1981 年 6 月 30 日
营业期限	1981 年 6 月 30 日 至 2055 年 8 月 15 日
经营范围	阀门、阀门驱动装置制造、销售、加工、修理。 【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】
	
登记机关	
	
2015 年 01 月 12 日	
	
企业信用信息公示系统网址: https://www.sgs.gov.cn/notice	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	



税务登记证

 <h1 style="text-align: center;">税务登记证</h1>		号	
		国税沪字	310113133207013
纳税人名称	上海良工阀门厂有限公司		
法定代表人(负责人)	林金鏢		
地址	宝山区锦宏路68号		
登记注册类型	私营有限责任公司 <small>阀门、阀门驱动装置制造、加工、修理（以上涉及行政许可的凭许可证经营）。</small>		
经营范围			
批准设立机关	工商行政管理局		
扣缴义务	依法确定		
		 	
		二〇一六年十一月十七日	
国家税务总局监制			



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

税务登记证

(副本)

纳税人识别号：**上海良工阀门厂有限公司**
国 地 税 字 号 **310113133207013** 号

法定代表人 (负责人)：**林金鏢**

地 址：**宝山区锦宏路68号**

登记注册类型：**私营有限责任公司**
阀门、阀门驱动装置制造、加工、修理 (以上涉及行政许可的
 凭许可证经营)

经营范围：**批准设立机关：工商行政管理局**
扣缴义务人：依法确定

二〇一六年十一月二十日

国家税务总局监制

总机构情况 (由分支机构填写)	
名称	
纳税人识别号	
地 址	
经营范围	
分支机构设置 (由总机构填写)	
名称	
地 址	
名称	
地 址	
名称	
地 址	
名称	
地 址	
名称	
地 址	

组织机构代码证

<p>说明</p> <p>中华人民共和国组织机构代码是组织机构在中华人民共和国境内唯一的、始终不变的法定代码标识，《中华人民共和国组织机构代码证》是组织机构法定代码标识的凭证，分正本和副本。</p> <p>2. 《中华人民共和国组织机构代码证》不得出租、出借、借用、转让、伪造、变造、非法买卖。</p> <p>3. 《中华人民共和国组织机构代码证》登记项目发生变更时，应向发证机关申请变更或登记。</p> <p>4. 各组织机构应当按照有关规定，接受发证机关的年度检验。</p> <p>5. 组织机构依法注销、撤销时，应向原发证机关办理注销登记，并交回全部代码证。</p>		<p>中华人民共和国 国家质量监督检验检疫总局 组织机构代码管理中心</p>		<p>年检记录</p> <table border="1"> <tr> <td>年 月 日</td> <td>年 月 日</td> <td>年 月 日</td> <td>年 月 日</td> </tr> </table>		年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	<p>NO.2014 3905042</p>	
年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日								
<p>中华人民共和国 组织机构代码证</p> <p>代 码: 13320701-3</p> 		<p>机构名称: 上海良工阀门厂有限公司</p> <p>机构类型: 企业法人</p> <p>地 址: 上海市宝山区锦宏路68号</p>		<p>有 效 期: 自二〇一四年十月二十八日到二〇一八年十月二十七日截止</p> <p>发 单 位: 上海市质量技术监督局</p> <p>登 记 号: 沪代管310113389548</p>							



民用核承压设备设计资格许可证（核 1、2、3 级）





民用核承压设备制造资格许可证（核 1、2、3 级）





特种设备许可证（压力管道元件）

中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China
(压力管道元件)

编号: TS2710121-2016

单位名称: 上海良工阀门厂有限公司

制造地址: 上海市宝山区锦宏路 68 号

经审查, 获准从事下列压力管道元件的制造:

级别	品种范围	备注
A1、A2、B1、B2 级	阀门	仅限闸阀、截止阀
A1、A2(1)、B1、B2 级	阀门	仅限止回阀
A2(1)、B1、B2 级	阀门	仅限球阀
B1、B2 级	阀门	仅限蝶阀

审批机关: 国家质量监督检验检疫总局

有效期至: 2016 年 6 月 12 日

发证机关:

发证日期: 2012 年 6 月 11 日



国家质量监督检验检疫总局制



ISO 9001:2008 国际质量体系认证



DNV BUSINESS ASSURANCE

管理体系认证证书

证书号码: 4307-1995-AQ-RGC-RvA

兹证明

上海良工阀门厂有限公司

中国上海市宝山区杨行工业园区锦宏路 68 号 邮编: 201901

管理体系符合:

ISO 9001:2008 标准

此证书对下列产品或服务范围有效:

闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀和球阀的设计和制造

首次颁发日期:

1995 年 1 月 11 日

证书签发地点及日期:

上海, 2013 年 1 月 5 日

证书有效期限:

2016 年 1 月 11 日

证书认可签发机构:

DNV CERTIFICATION B.V.,
THE NETHERLANDS

上述范围已获 DNV 认可主任评审员确认符合标准

Zhang Jian Wen
主任评审员




Chen Yi
管理代表

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

ACEBOLD1967/DEU/NORWEG VERITAS CERTIFICATION B.V., ZWOLSEWEG 1, 2994 LJ, BARENDRECHT, THE NETHERLANDS, TEL: +31 (0) 10 7922600, WWW.DNVQA.COM



上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.



DNV BUSINESS ASSURANCE
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 4307-1995-AQ-RGC-RvA

This is to certify that

Shanghai Liang Gong Valve Factory Co., Ltd.

No. 68 Jinhong Road, Yanghang Industry Development Zone, Baoshan District, Shanghai, 201901, P.R. China

has been found to conform to the Management System Standard:

ISO 9001:2008

This Certificate is valid for the following product or service ranges:

**Design and Manufacture of Gate Valves, Check Valves,
Globe Valves, Butterfly Valves and Ball Valves**

Initial Certification date:

January 11th, 1995

Place and date:

Shanghai, January 5th, 2013

This Certificate is valid until:

January 11th, 2016



for the Accredited Unit:
DNV CERTIFICATION B.V.,
THE NETHERLANDS

The audit has been performed under the supervision of

Zhang Jian Wen
Lead Auditor


Chen Yi
Management Representative

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

ACCREDITED UNIT: DNV NORSE VERITAS CERTIFICATION B.V., ZWOLLEWEG 1, 2994 LB, BARKSDRECHT, THE NETHERLANDS, TEL: +31 (0) 30 2922600, WWW.DNVSA.COM



上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

ISO 14001:2004 国际环境保护体系认证



环境管理体系认证证书

注册号: U006613Q0319R1M

兹证明

上海良工阀门厂有限公司

中国·上海市·宝山区锦宏路 68 号
邮政编码: 201901

环境管理体系符合标准

ISO 14001:2004

认证范围如下:

阀门的制造及相关管理活动(以特种设备制造许可证为准)。

本证书有效期自 2013 年 8 月 15 日至 2016 年 8 月 14 日

在国家规定的各行政、资质许可有效期内使用有效
在正常接受年度审核的情况下,与年度监督保持通知一并使用有效。



华夏认证中心有限公司

中国北京市朝阳区北四环中路 211 号太极大厦
<http://www.ccci.com.cn>

总经理:

颁证日期:

2013 年 8 月 15 日





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Registration No. U006613Q0319R1M

This is to certify that the environmental management system of

Shanghai Liangong Valve Factory Co., Ltd.

At: No.68 Jinhong Road, Baoshan District, Shanghai, 201901, P.R. China

is in conformity with

ISO 14001:2004

This certificate is valid for the following scope:

**Manufacturing and Related Management Activities of Valves
(According to the Special Equipment Manufacturing License).**

This certificate is valid from August 15, 2013 to August 14, 2016

It is valid within the term of validity of all the administration and qualification stipulated in accordance with the regulation of the country.

In the case that the organization regularly receives surveillance assessments, the certificate shall be valid when used together with the Notice for Maintenance of Use of Certificates and Logos.



China Certification Center, Inc.

At: Tajiri Commercial Building, No.211 Beisihuan Zhonglu,
Haidian District, Beijing, P.R. China
<http://www.ccci.com.cn>

General Manager:

Date of Issue:

August 15, 2013





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.





上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

API 受理证书



Training and Certification Programs

12201 Street, NW
Washington, DC 20005-4070
USA
Telephone 202-962-4791
Fax 202-682-8070
Email certification@api.org
www.api.org/certification

June 30, 2014

APPLICATION RECEIVED NOTIFICATION

Facility # 1217

Shanghai Liang Gong Valve Factory Co., Ltd
No. 68 JinHong Road
Yanghang Industry Zone
Baoshan District, Shanghai 201901
People's Republic of China

ATTENTION: Guo Weiming

RE: Standard **Application Number**
API-6D 6D-1532

Facility Location: No. 68 JinHong Road
Yanghang Industry Zone
Baoshan District, Shanghai 201901
People's Republic of China

We have received your completed application package for licensure to the above standard. We will proceed with the application process.

Please reference the above application number on all correspondences to API during this application process. All further correspondence and invoices will be directed to Guo Weiming at No. 68 JinHong Road, Yanghang Industry Zone, Baoshan District, Shanghai, 201901, People's Republic of China per your instructions on the application.

As part of the application process, upon acceptance of your Application and Quality Manual, your organization will be advised of an initial audit to be performed at your facility to verify implementation of licensing/registration requirements. You will be invoiced for the cost of this audit and will be expected to pay that invoice in U.S dollars within 30 days.

Please note that this notification does not authorize your organization to begin using the API Monogram on any product and/or APIQR Registration Mark in any advertisements. The applicant facility must successfully complete the above mentioned initial audit, including obtaining notification of acceptance by API/APIQR of all corrective actions for any nonconformances raised during that audit.

If you have any questions concerning this, please contact me by telephone 202-682-8145, fax 202-682-8070, or email: smithbt@api.org.

Very truly yours,
AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE

Barrett T. Smith
Program Assistant

API/Quality for Excellence

API is an equal opportunity employer



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.



Audit Report

Doc ID: FM-198.Q1
Revision: 1.0
Effective Date: 5/30/2014

Conclusion / Recommendation	
	Registration and / or Licensing are granted / continued / reinstated based on satisfactory implementation of a Management System and / or demonstrated capability to meet applicable specification requirements with no nonconformities identified.
X	Registration and / or Licensing be granted / continued / reinstated subject to the review of the nonconformance(s) identified and acceptance of appropriate corrective action(s) by the API Registration & Licensing Committee.
	Registration and / or Licensing subject to the review of the audit results and nonconformance(s) identified, acceptance of appropriate corrective action(s) and additional actions as defined by the API Registration & Licensing Committee. This decision may include a re-audit to verify the required corrective actions, withdrawal, suspension and or cancellation.
Note: Audits may result in suspension or cancellation of the organization's license(s) and/or registration(s) or withdrawal of application for licensing/registration. API makes the final determination of certification status and shall be the sole judge of whether licensing or registration will be granted/maintained. You will be notified by API if your license/registration is adversely affected by the results of this audit.	
Final Auditor / Audit Team Remarks: The QMS runs effectively in total. The company has capability to design and manufacturing API 6D gate, check valves. There are 7 nonconformances are found during the audit. Audit team recommend to grant API 6D license after the company takes measurement and accepted by API.	
Organization's Representative Comments: <p>对API派员的对审核我们公司很满意。</p>	
<i>By signing below, I (we) attest that the information above is accurate and has been collected by the audit team during the performance of the audit that was assigned to me (us) by API and that audit recommendations and conclusions were communicated to the organization.</i>	
Audit Team Leader: Jack Cao	Date: Dec. 21,2014
Audit Team Member: Coleman Li	Date: Dec. 21,2014
Audit Team Member:	Date:
<i>By signing this document, it is not an admission of the acceptance of any nonconformities/concerns identified by the audit team. The signature only confirms that the audit was performed and the audit recommendations and audit conclusions were communicated by the auditor. API reserves the right to have final determination of the level of nonconformity identified in the audit AARs and final audit report.</i>	
Organization Representative (optional): 仇福康	Date: Dec. 21,2014
Enter the next audit date for Dual/Registration Audits below (Does not apply to Monogram only audits):	
<ul style="list-style-type: none">• First surveillance audit after stage 2 initial audit – MUST be scheduled 9 months after the last day of the stage 2 audit• Second / subsequent surveillance audits – around audit anniversary date of initial / first surveillance audit• Recertification audits – at least 6 months prior to the expiration dates	
Next Audit Type: NA	Next Audit Date: NA

[Top of the Document](#)

[#Top of the Document](#)

Page 4 of 32



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

CE 欧盟质量体系认证



EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY S.A.

CERTIFICATE No.: CN.CE.0621R-11/13

ATTESTATION OF FULL QUALITY SYSTEM

PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97/23/EC (MODULE H)

EUROCERT is a Notified Body for PED with Identification No. CE 1128

Manufacturer Name	:	SHANGHA LIANG GONG VALVE FACTORY CO., LTD.
Address	:	NO. 68 JINHONG ROAD, YANGHANG INDUSTRY DEVELOPMENT ZONE, BAOSHAN DISTRICT, SHANGHAI, 201901, P.R. CHINA
Type of Pressure Equipment	:	INDUSTRIAL VALVES (technical description attached)
Category	:	III

On manufacturer's request it is hereby attested, that EUROCERT S.A. has assessed the manufacturer's quality system against the provisions of Annex III Module H 97/23/EC Directive and found to be fulfilled.
The manufacturer must affix the CE Marking and Eurocert's Identification No. to each item of pressure equipment as displayed below:



Preconditions:
It is required that the above pressure equipment must always come with manufacturer's declaration of conformity and the relevant instructions of use.
This certificate is valid until 28/11/2016
The validity of this certificate subjects to the annual surveillances.

ATHENS, 29/11/2013
For EUROCERT SA



GEORGE N. SIFONIOS
DIRECTOR OF DEVELOPMENT

THE DATA OF THIS CERTIFICATE WERE GATHERED WITH EVERY POSSIBLE THOROUGHNESS
THIS CERTIFICATE REFLECTS THE FINDINGS OF THE TIME AND PLACE OF THE AUDIT
REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS STRICTLY FORBIDDEN

Product Certifications
Cert. No. 21
a/113.18/E-1813-02-2009

B9, CHLOIS STR. & LIKOVRISEOS, 144 52 METAMORFOSI, ATHENS, GREECE
Tel.: ++30 210 62.52.495, 30 210 62.53.927 - Fax: ++30 210 62.03.018
Internet site: www.eurocert.gr - e-mail: eurocert@otenet.gr





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.



EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY S.A.

CERTIFICATE No.: CN.CE.0621R-11/13

TECHNICAL DESCRIPTION
INDUSTRIAL VALVES
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO., LTD

Description of Pressure Equipment:

Series	Product	DN (mm)	PN (MPa)	Fluid Group
1	Gate valve	DN50-DN300	PN2.0-PN15.0	1 & 2
2	Globe valve	DN50-DN300	PN2.0-PN15.0	1 & 2
3	Check valve	DN50-DN300	PN2.0-PN15.0	1 & 2



Product Certification
Cert. No. 21
αΠ13.18/E18/13-02-0009

2/2

89, CHLOIS STR. & LIKOVRISEOS, 144 52 METAMORFOSI, ATHENS, GREECE
Tel: ++30 210 62.52.495, 30 210 62.53.927 - Fax: ++30 210 62.03.018
Internet site: www.eurocert.gr - e-mail: eurocert@otenet.gr





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

GJB 9001B: 2009 国军标质量体系认证





武器装备质量管理体系认证证书

注册号: 13 QJ2 0248 R1M

兹证明:

上海良工阀门厂有限公司

地址: 上海市宝山区锦宏路 68 号

邮编: 201901

质量管理体系符合:

GJB 9001B-2009

该质量管理体系适用于:

舰船用阀门及阀门电动驱动装置的设计开发、生产和服务

本证书是否持续有效, 请获证组织出具年度合格标识。

获证后的第一次监审在初次现场审核结束日起 6~9 个月内; 之后每年的监审在上次监审结束日起的 10~12 个月内。

发证日期: 2013 年 11 月 27 日

北京军友诚信质量认证有限公司

有效期至: 2017 年 11 月 26 日

北京市西城区月坛北街 5 号综合楼 4 层

总经理:

由国防科学技术工业委员会委技函[2001]55号文授权
由国防科学技术工业委员会科工人[2007]314号文授权
由国家国防科技工业局科工人[2010]1638号文授权





海军装备部二方认证





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

ABS 证书



CERTIFICATE NUMBER

DATE

11-SQ779307-PDA

26 August 2011

ABS TECHNICAL OFFICE

Shanghai ESD

CERTIFICATE OF
DESIGN ASSESSMENT

This is to Certify that a representative of this Bureau did, at the request of
**SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO., LTD. -
SHANGHAI**

assess design plans and data for the below listed product. This assessment is a representation by the Bureau as to the degree of compliance the design exhibits with applicable sections of the Rules. This assessment does not waive unit certification or classification procedures required by ABS Rules for products to be installed in ABS classed vessels or facilities. This certificate, by itself, does not reflect that the product is Type Approved. The scope and limitations of this assessment are detailed on the pages attached to this certificate.

PRODUCT: **Valve**

MODEL: **Marine Valves**

This Product Design Assessment (PDA) Certificate 11-SQ779307-PDA, dated 26/Aug/2011 remains valid until 25/Aug/2016 or until the Rules or specifications used in the assessment are revised (whichever occurs first).

This PDA is intended for a product to be installed on an ABS classed vessel, MODU or facility which is in existence or under contract for construction on the date of the ABS Rules or specifications used to evaluate the Product.

Use of the Product on an ABS classed vessel, MODU or facility which is contracted after the validity date of the ABS Rules and specifications used to evaluate the Product, will require re-evaluation of the PDA.

Use of the Product for non ABS classed vessels, MODUs or facilities is to be to an agreement between the manufacturer and intended client.

AMERICAN BUREAU OF SHIPPING

Bin-Hong Wang
Bin-Hong Wang

Engineer

NOTE: This certificate evidences compliance with one or more of the Rules, Guidelines, standards or other criteria of ABS or a statutory, industrial or manufacturer's standard. It is issued solely for the use of ABS, its contractors, its clients or other authorized entities. Any significant changes to the substantiated manufacturing process without approval from ABS will result in this certificate becoming null and void. This certificate is governed by the terms and conditions as contained in ABS Rules 1-1-A35-9 Terms and Conditions of the Request for Product Type Approval and Agreement (2010).

ABS02104



防爆合格证



防爆电气设备
防爆合格证

编号: CNEEx10.2529

制造单位	上海良工阀门厂有限公司 (上海市宝山区锦宏路 68 号)
产品名称	隔爆型阀门电动装置
型号规格	SZ30-18 380V (动力) 220V (控制) 0.75kW
防爆标志	Ex d II B T4
产品标准	JB/T8529-1997
总装图号	SZ30-18-00

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品检验, 确认符合下列标准:
GB3836.1-2000 《爆炸性气体环境用电气设备 第 1 部分: 通用要求》
GB3836.2-2000 《爆炸性气体环境用电气设备 第 2 部分: 隔爆型 "d"》

记 事 本证可代表产品: 防爆标志: Ex d II B T4
SZ5-18, SZ5-36, SZ5-100, SZ10-18, SZ10-36, SZ10-100, SZ20-18,
SZ20-36, SZ30-18, SZ30-36; 电压: 380V (动力)、220V (控制)。

本证有效期 2010 年 11 月 5 日至 2015 年 11 月 4 日

颁发日期 2010 年 11 月 5 日

中心主任



国家防爆电气产品质量监督检验中心

地址: 中国河南省南阳市仲景北路20号 邮政编码: 473008

电话: 0377-63258564 传真: 0377-63208175 Http://www.china-ex.com

注: 本证书仅对与认可文件和样品一致的产品有效。 登陆网站 输入数码 查询真伪

0233 3566 4980 8493

查询方式: www.china-ex.com



防爆电气设备 防爆合格证

编号：CNEx10.2530

制造单位 上海良工阀门厂有限公司
(上海市宝山区锦宏路 68 号)
产品名称 隔爆型阀门电动装置
型号规格 SZ250-18 380V (动力) 220V (控制) 5.5kW
防爆标志 Ex d IIB T4
产品标准 JB/T8529-1997
总装图号 SZ250-18-00

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品检验，确认符合下列标准：
GB3836.1-2000 《爆炸性气体环境用电气设备 第 1 部分：通用要求》
GB3836.2-2000 《爆炸性气体环境用电气设备 第 2 部分：隔爆型“d”》

记 事 本证可代表产品：防爆标志：Ex d IIB T4
SZ45-18, SZ45-36, SZ60-18, SZ60-36, SZ90-18, SZ90-36, SZ120-18,
SZ120-36, SZ180-18, SZ180-36, SZ250-18, SZ250-36; 电压：380V
(动力)、220V (控制)。

本证有效期 2010 年 11 月 5 日至 2015 年 11 月 4 日

颁发日期 2010 年 11 月 5 日

中心主任



国家防爆电气产品质量监督检验中心

地址：中国河南省南阳市仲景北路20号 邮政编码：473008

电话：0377-63258564 传真：0377-63208175 Http://www.china-ex.com



注：本证书仅对与认可文件和样品一致的产品有效。 登陆网站 输入数码 查询真伪

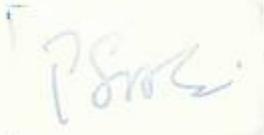
1955 4446 2797 5258

查询方式：www.china-ex.com



煤炭防爆合格证 MA 证书

ZB10-18(380/660)


2012001919L
CSST Ex 防 爆 合 格 证
证 号 : SHExC14.0882
生 产 单 位 : 上海良工阀门厂有限公司
产 品 型 号 : ZB10-18(380/660)
产 品 名 称 : 矿用隔爆型阀门电动装置
防 爆 标 志 : ExdI Mb
主要技术参数: 额定电压: 380/660 V; 输出轴额定转矩: 100 N·m
检验报告编号: 13020975
说 明 事 项 : 用于非采掘工作面 本证可代表: ZB10-36(380/660)、ZB5-18(380/660)、 ZB5-36(380/660)
经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验,符合以下标准: GB3836.1-2010 《爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求》 GB3836.2-2010 《爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备》
特发此证
批准: 
发证日期: 2014 年 9 月 19 日
有效期至: 2019 年 9 月 18 日

煤炭工业上海电气防爆检验站



ZB20-18(380/660)



2012001919L

CSST Ex 防爆合格证

证号：SHExC14.0884

生产单位：上海良工阀门厂有限公司

产品型号：ZB20-18(380/660)

产品名称：矿用隔爆型阀门电动装置

防爆标志：ExdI Mb

主要技术参数：额定电压：380/660 V；输出轴额定转矩：200 N·m

检验报告编号：13020981

说明事项：用于非采掘工作面

本证可代表：ZB20-36(380/660)、ZB30-18(380/660)、
ZB30-36(380/660)

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验，符合以下标准：
GB3836.1-2010 《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》
GB3836.2-2010 《爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备》

特发此证

批准：

发证日期：2014年9月19日

有效期至：2019年9月18日

检测专用章

煤炭工业上海电气防爆检验站



ZB60-18(380/660)



2012001919L

CSST Ex **防 爆 合 格 证**

证 号 : SHeXC14.0886

生 产 单 位 : 上海良工阀门厂有限公司

产 品 型 号 : ZB60-18(380/660)

产 品 名 称 : 矿用隔爆型阀门电动装置

防 爆 标 志 : ExdI Mb

主要技术参数: 额定电压: 380/660 V; 输出轴额定转矩: 600 N·m

检验报告编号: 13020991

说 明 事 项 : 用于非采掘工作面

本证可代表: ZB60-36(380/660)、ZB45-18(380/660)、
ZB45-36(380/660)

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验,符合以下标准:
GB3836.1-2010 《爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求》
GB3836.2-2010 《爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的设各》

特发此证

批准:

发证日期: 2014 年 9 月 19 日

有效期至: 2019 年 9 月 18 日



煤炭工业上海电气防爆检验站



ZB120-18(380/660)



2012001919L

CSST Ex **防 爆 合 格 证**

证 号 : SHExC14.0883

生 产 单 位 : 上海良工阀门厂有限公司

产 品 型 号 : ZB120-18(380/660)

产 品 名 称 : 矿用隔爆型阀门电动装置

防 爆 标 志 : ExdI Mb

主要技术参数: 额定电压: 380/660 V; 输出轴额定转矩: 1200 N·m

检验报告编号: 13020977

说 明 事 项 : 用于非采掘工作面

本证可代表: ZB120-36(380/660)、ZB90-18(380/660)、
ZB90-36(380/660)

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验,符合以下标准:
GB3836.1-2010 《爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求》
GB3836.2-2010 《爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备》

特发此证

批准:

PS: [Handwritten signature]

发证日期: 2014年9月19日

有效期至: 2019年9月18日



煤炭工业上海电气防爆检验站



ZB250-18(380/660)



2012001919L

CSST Ex **防 爆 合 格 证**

证 号 : SHeXC14.0885

生 产 单 位 : 上海良工阀门厂有限公司

产 品 型 号 : ZB250-18(380/660)

产 品 名 称 : 矿用隔爆型阀门电动装置

防 爆 标 志 : ExdI Mb

主 要 技 术 参 数 : 额定电压: 380/660 V; 输出轴额定转矩: 2500 N·m

检 验 报 告 编 号 : 13020983

说 明 事 项 : 用于非采掘工作面

本证可代表: ZB250-36(380/660)、ZB180-18(380/660)、
ZB180-36(380/660)

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验,符合以下标准:
GB3836.1-2010 《爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求》
GB3836.2-2010 《爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的设备》

特发此证

批准:

PS...

发证日期: 2014年9月19日

有效期至: 2019年9月18日

检测专用章

煤炭工业上海电气防爆检验站



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

注册商标

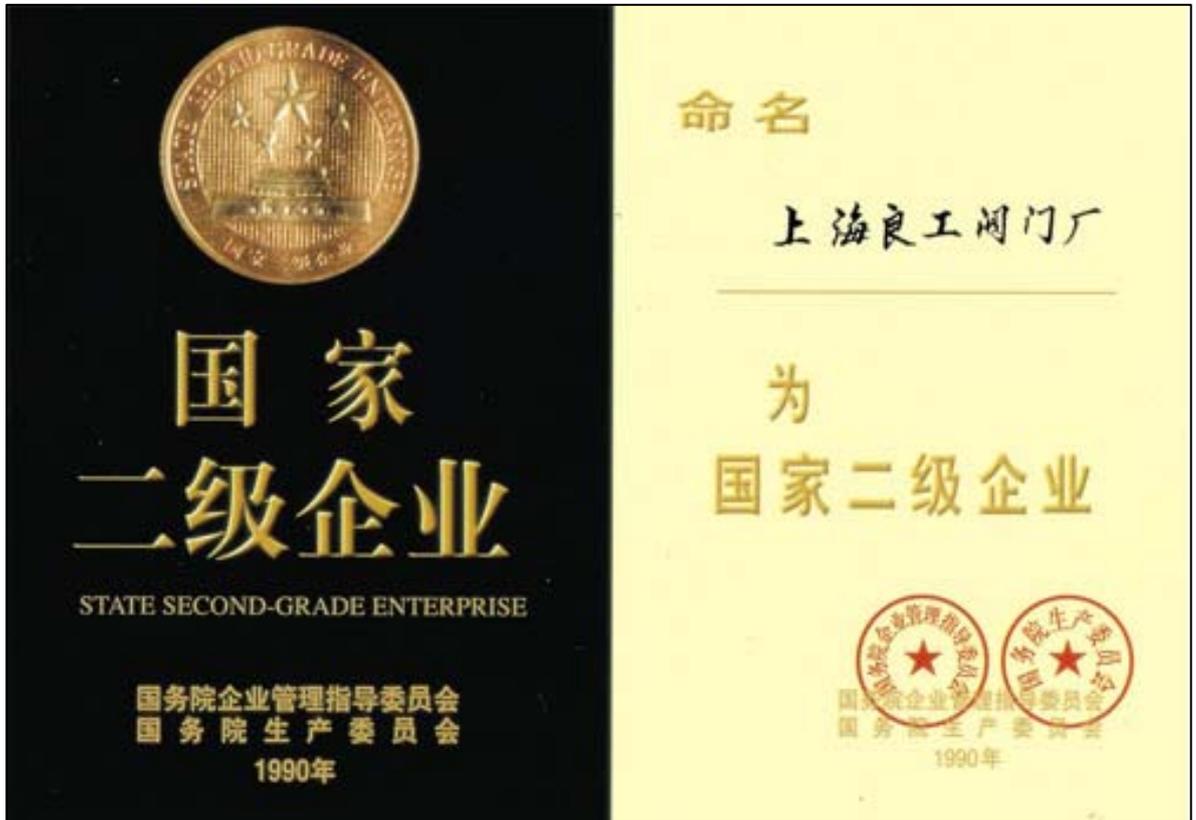
 <p>上海良工阀门厂有限公司 SHANGHAI LIANGGONG VALVE FACTORY CO.,LTD. 上海市著名商标</p>	<p>企业资质 COMANY SENIORITY</p>
<p>商标注册证 第 103632 号</p> <p>商 标 工 字 牌</p> 	<p>企业名称 上海良工阀门厂</p> <p>使用商品 第 9 类 阀门电动装置</p> <p>依据标准系统注册在商品国际分类, 第 9 类</p> <p>注册日期 1981</p> <p>续展有效期至 2013 年 12 月 31 日</p> <p>变更注册事项 商标续展专用章</p> 
<p>商标注册证 第 100612 号</p> <p>商 标 工 字 牌</p> 	<p>企业名称 上海良工阀门厂</p> <p>注册人地址 上海市翔翔路 107 号</p> <p>使用商品 第 9 类 阀门 零件</p> <p>依据标准转为商品国际分类 第 9 类</p> <p>注册日期 1981</p> <p>续展有效期至 1993 年 12 月 31 日</p> <p>变更注册事项 商标续展专用章</p> 

LIANGGONG VALVE 2



上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

“国家二级企业证书”和“阀协理事单位证书”





上海市著名商标





2013 年上海名牌





守合同重信用证书





“诚信在线”授权证书





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

上海市科技小巨人



厂址：上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编：201901

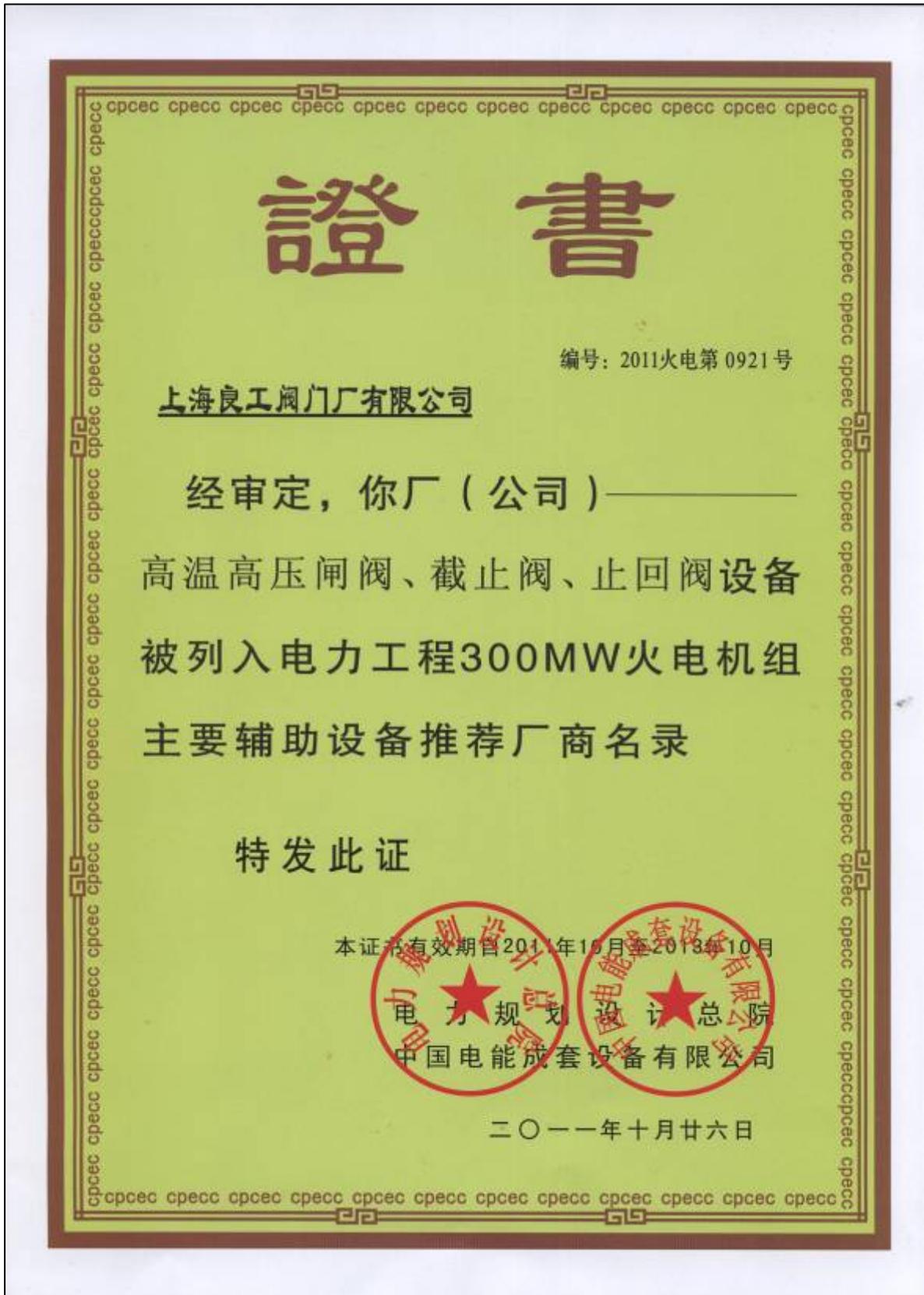


高新技术企业证书



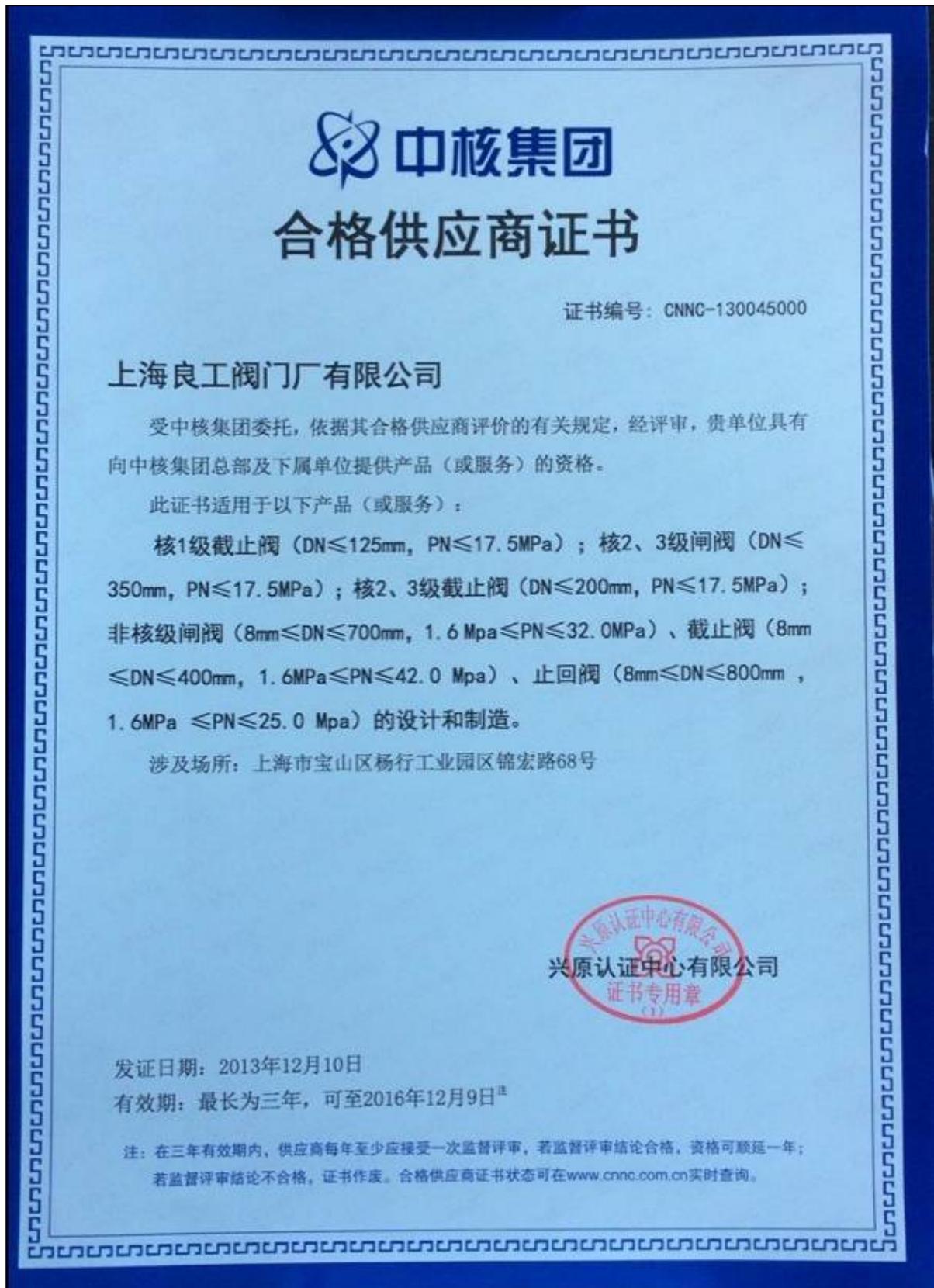


电力工程 300MW 火电机组证书





中核集团合格供应商证书





中核集团中国中原对外工程有限公司合格供方资格证书

证书编号: CZEC-CQS-14013
File No:

 中核集团中国中原对外工程有限公司
CNNC China Zhongyuan Engineering Corp.

合格供方资格证书
CERTIFICATE OF QUALIFIED SUPPLIER

上海良工阀门厂有限公司 经评价确认, 具有向中核集团中国中原对外工程有限公司提供物项/服务的合格供方资格, 特发此证。

证书适应范围:

K2/K3 项目 核级闸阀 (核 2、3 级)、核级截止阀 (核 1、2、3 级)、非核级止回阀等设备

颁发日期: 2014 年 07 月 3 日
Issue date:

有效日期: 2017 年 07 月 2 日止
Expiration date:

上海分公司总经理: 
SHANG BRANCH GM:



上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

中国石化供应商证明



中国石化全球供应商管理系统
Global Suppliers Network of Sinopec Corp

用户 User: 40770630 | 登录 Login | 退出 Exit

档案管理
File Management

现场考评评价表
Evaluation Form

整改通知书管理
Rectification Notice Management

信息查询
Lookups

当前位置: 物资管理 > 一般信息维护 / General Information Maintenance

修改联系人信息
修改联系人信息

供应商档案查看
Check Supplier Files

一般信息维护
General Information Maintenance

提示: 在此界面您可以对您公司的一般信息进行维护。
Note: You may maintain general information on your company at this interface

公司概况/Company profile 申请人同产品目录/Products Catalogue 资质证书/Qualification certificate

基本信息/Basic information	
供应商名称 Supplier name	上海良工阀门厂有限公司 Shanghai LiangGong Va
供应商类型 Supplier Category	生产商 Manufacturer
供应商属性 Attribute of supplier	集团化采购 Centralized purchasing
税号 TaxID	310113133207013
组织机构代码 Organization Code	13320701-3
工商注册地 Place of registration	中文: 上海 英文: shanghai
通讯地址 Address	中文: 上海市宝山区锦宏路68号 英文: No. 68 Jinhong Road BaoShan Dist
注册国家或地区 Registered Nationality or Region	中国China
所在城市 City	中文: 上海市 英文: shanghai
可以经营外贸业务 Is it capable of foreign trade business	<input checked="" type="checkbox"/>
供应商简称 Supplier Abbreviation	上海良工阀门厂有限公司 上海良工阀门厂有限公司
供应商性质 供应商性质 Overseas or Domestic	物资供应商 (保供类) Material Supplier (Guaranteed Supply) 境内/Domestic
营业执照号 Business license No.	310113000000097
企业性质 Nature of enterprise	股份制/Public Co.
税务资质 Tax qualification	一般纳税人/General taxpayer
邮政编码 Postal code	201901
省份 Province	上海市Shanghai
公司网址 Company/Website	WWW.LG07.COM
供应商编码 Supplier code	40770630

厂址: 上海市宝山区锦宏路 68 号 邮编: 201901



上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

中国石油天然气集团公司物资供应商准入证





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

供应商名称: 上海良工阀门厂有限公司
Supplier Name

准入证编号: 01001000648
Certificate No.

发证单位: 中国石油天然气集团公司
Issue Unit 物资采购管理部

准入章:
Certificate stamp





上海良工阀门厂有限公司

SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

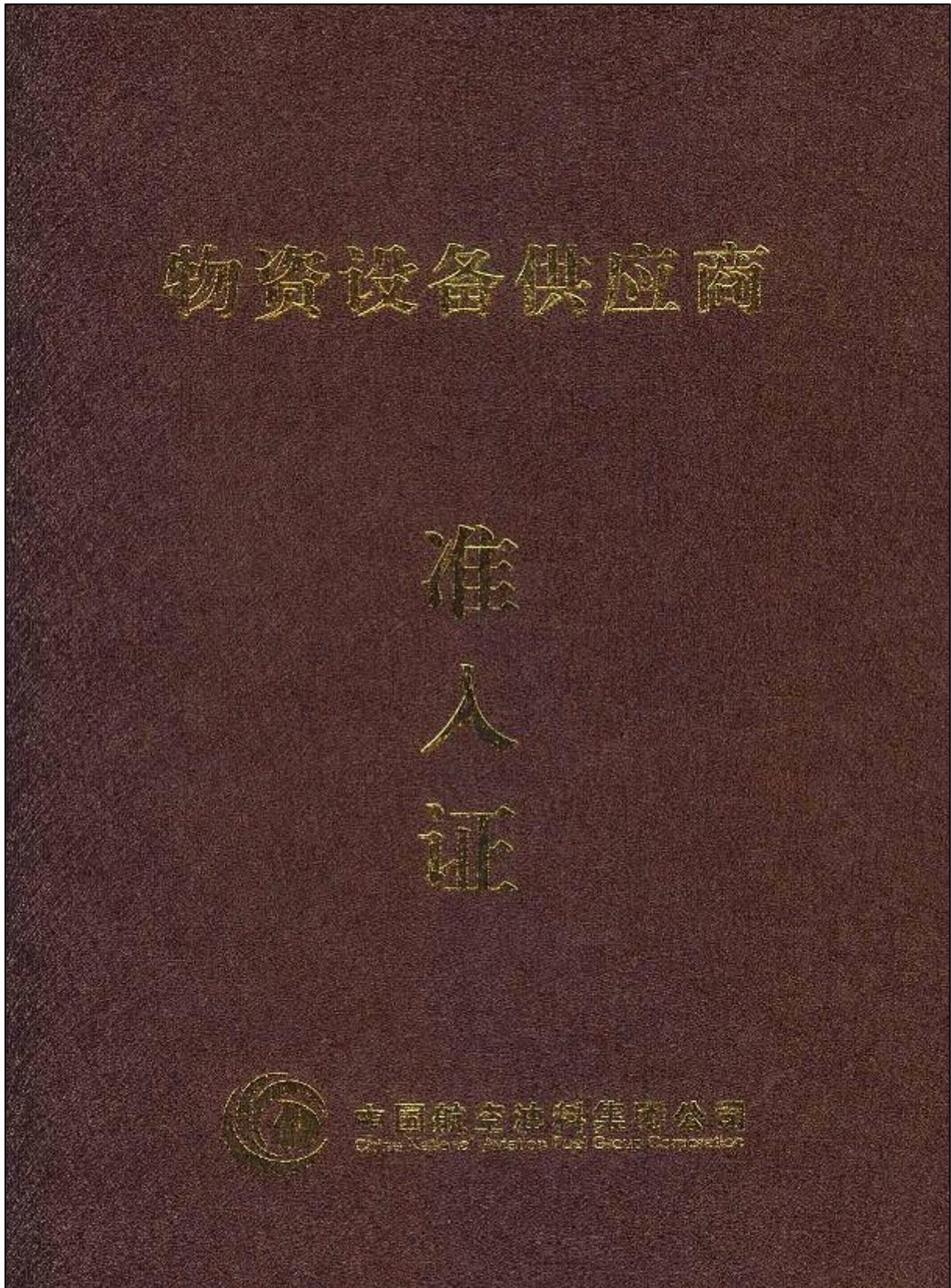
物资代码 Code	大类 Category 1	中类 Category 2	小类 Category 3	品名 Product Name	物资类别 Type	备注 Remarks	审核单位 Review Unit
4401	阀门	高压阀门			一级		中国石油 供应商名录
4402	阀门	中压阀门			一级		中国石油 供应商名录
38100208	通用仪器、 仪表	执行机构	电动执行机 构	多转电动执 行机构	二级		中国石油 供应商名录
4403	阀门	低压阀门			二级		中国石油 供应商名录
4471	阀门	阀门驱动执 行机构			二级		中国石油 供应商名录
4481	阀门	阀门配件			二级		中国石油 供应商名录

以下空白



上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

中国航空油料集团有限公司物资设备供应商准入证





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

供应商名称：上海良工阀门厂有限公司

准入证编号：

发证单位：中国航空油料集团公司质量安全环保部

单位盖章：





上海良工阀门厂有限公司
SHANGHAI LIANG GONG VALVE FACTORY CO.,LTD.

供应商类型：制造商

工商注册号：310113000000097

组织机构代码：13320701-3

法定代表人/负责人：林金镖

单位地址：上海市宝山区锦宏路68号

发证日期： 2013 年 4 月 8 日



准 入 产 品

物资类别	大 类	小 类	审核日期
阀门及配件	国产阀门	闸阀	
阀门及配件	国产阀门	球阀	
阀门及配件	国产阀门	蝶阀	
阀门及配件	国产阀门	截止阀	
阀门及配件	国产阀门	止回阀	
阀门及配件	国产阀门	水力控制阀	
阀门及配件	国产阀门	二通阀	
阀门及配件	国产阀门	平衡阀	
阀门及配件	国产阀门	双关双断阀	
阀门及配件	国产阀门	防污隔断阀	
阀门及配件	国产阀门	自动排气阀	
阀门及配件	国产阀门	仪表阀	
阀门及配件	国产阀门	柱塞阀	
阀门及配件	国产阀门	安全阀	
阀门及配件	国产阀门	调节阀	
阀门及配件	国产电动阀门	电动蝶阀	
阀门及配件	国产电动阀门	电动球阀	
阀门及配件	国产电动阀门	电动闸阀	
阀门及配件	国产电动阀门	电动截止阀	
阀门及配件	国产电动阀门	电动调节阀	
阀门及配件	阀门电动执行机构		
过滤装置	过滤器		



中国海油资源市场供应商证明

The screenshot displays the 'China National Offshore Oil Corporation Procurement Platform' (中国海油·采办业务系统). The interface includes a navigation menu with options like '首页' (Home), '我的工作台' (My Workbench), and '状态查询' (Status Query). The main content area shows '供应商信息' (Supplier Information) for '上海良工阀门厂有限公司' (Shanghai Liang Gong Valve Factory Co., Ltd.). Below this, a table lists procurement activities with columns for '入库单位' (Warehouse Unit), '业务状态' (Business Status), '产品类别' (Product Category), '等级' (Grade), and '入库时间' (Warehouse Time).

入库单位	业务状态	产品类别	等级	入库时间
中海石油宁波炼化储运有限公司	合格	物资 (Commodity)	潜在	2011-01-19 11:17:00
中海石油炼化有限责任公司	合格	物资 (Commodity)	潜在	2011-01-19 11:17:00



计量合格证



计量合格确认证书

Certificate of Metrology Affirmation

上海良工阀门厂有限公司

根据《上海市中小企业计量检测保证能力评定细则》，经对你企业计量管理、计量器具配备与检测、计量检定、记录与档案、环境条件、企业内审制度等进行评定，符合计量合格确认要求，特发此证。

证书编号： 113093

发证机关： 上海市宝山区质量技术监督局

批准机关：上海市质量技术监督局

发证日期： 2013年9月1日

有效期至： 2018年8月31日



开户许可证

核准号: J2900011104604	编号: 2900-00421109
经审核, 上海良工阀门厂有限公司	符合开户条件, 准予
开立基本存款账户。	
法定代表人(单位负责人) 林金鏢	开户银行 中国工商银行上海市罗店支行
账号 1001158309005500531	
	发证机关(盖章) 2006 07 18 日



近三年无诉讼证明

上海市江华律师事务所
SHANGHAI JIANGHUA LAWYER OFFICE

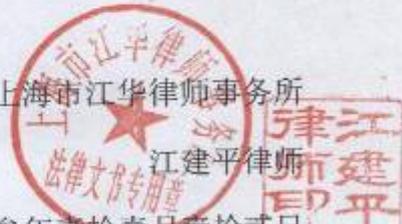
证明

上海市江华律师事务所是上海良工阀门厂有限公司的常年法律
顾问。

上海良工阀门厂有限公司在近三年企业经营活动中未发生因经
济纠纷引起的诉讼法律案件，企业运作和经营活动正常。

特此证明

证明人：上海市江华律师事务所



江建平律师
贰零壹叁年壹拾壹月壹拾贰日



企业资质等级证书



